Добро пожаловать в О-ведущую

Мы являемся профессиональным производителем печатных плат с более чем десятилетним опытом. Ассортимент продукции - односторонняя, двухсторонняя, многослойная печатная плата, гибкая печатная плата и MCPCB. Мы можем обеспечить быстрое обслуживание прототипа - S / S за 24 часа, 4-8 слоев за 48-96 рабочих часов. (**Китай производители печатных плат**)

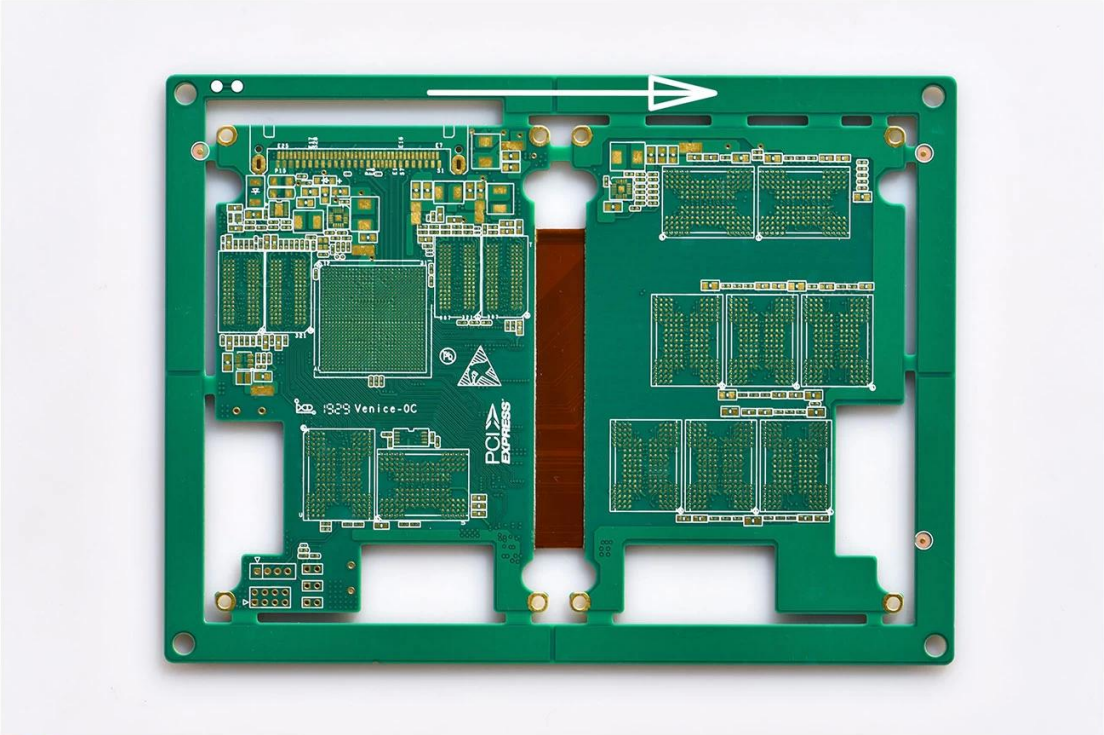
Отверстия для медных пластин минимальные .025 AVG, мин .020. Отверстия не могут быть вставлены
Упакуйте бесцветную прозрачную пузырьковую пленку, 25 шт. / Пакет, положите осушитель на бок, положите карточку индикатора влажности на верхнюю сторону
ПОЖАЛУЙСТА, НАЖМИТЕ НА ЭТО ДЛЯ БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ: **Безгалогенный завод печатных плат Китай**

Описание продукта

PCB P / N	EET-PCI_5823A
Количество слоев	8L (L1, L2, L3, L6, L7, L8, Жесткий, L4, L5 Flex)
материал	FR-4 TG170
Совет спасибо	1.2mm
медь спасибо	1 / H / H / H / H / H / H / 1oz
Наименьший размер отверстия	0,1 мм лазерная дрель POFV
Количество отверстий (шт.)	536
линия с	3 / 3mil
Контроль импеданса. Да / Нет (Tol%)	Да / Нет (Tol%): Y 50Ω □ 90Ω □ 100Ω
Отделка поверхности	ENIG Au: 0,05-0,127um
Паяльная маска шелкография	Зеленый / белый
Размер одной доски	Dim X (мм): 142,00; Dim Y (мм): 106,00
Panelisation	Dim X (мм): 165,00; Dim Y (мм): 126,00; Нет ИБП: 1
Специально: отрывная маска:	N
Маршрутизация / Штамповка	CNC

O-LEADING

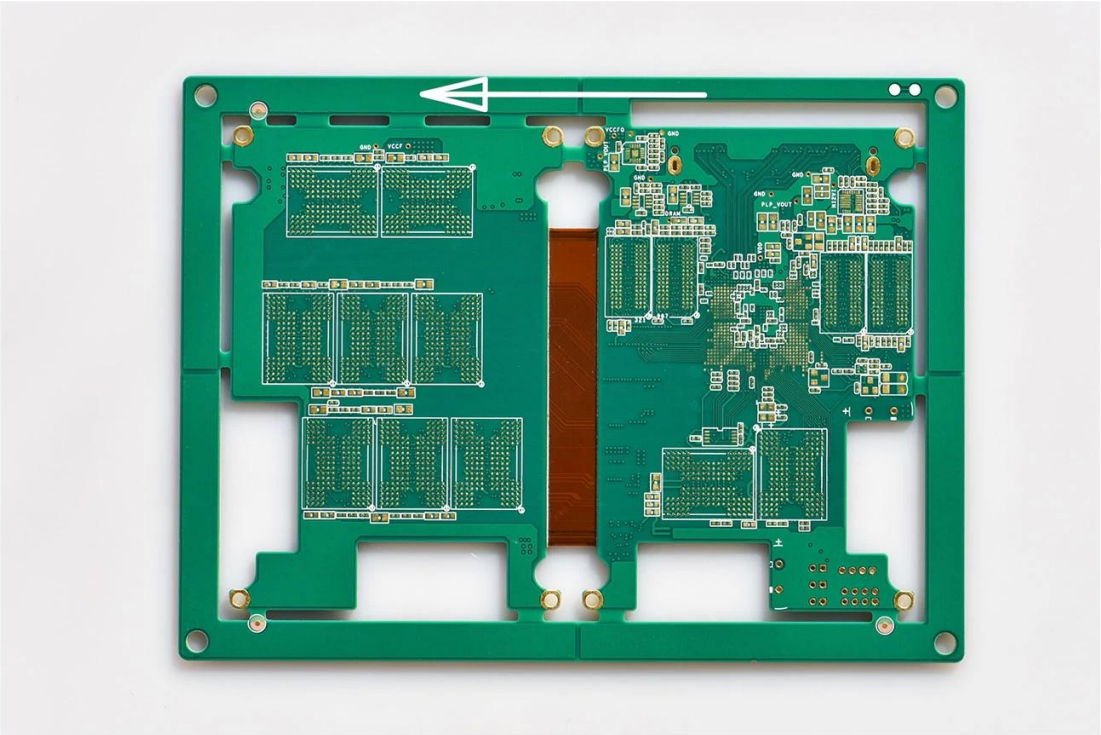
To Be Reliable, To Be Valuable



www.o-leading.com

O-LEADING

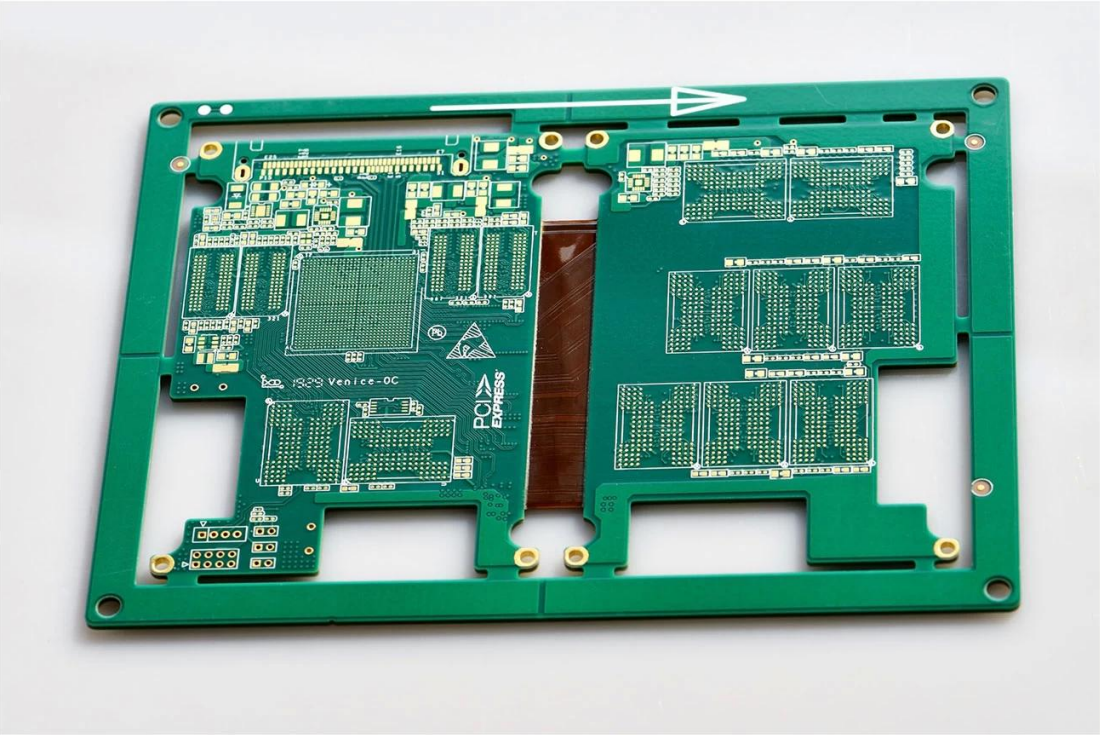
To Be Reliable, To Be Valuable



www.o-leading.com

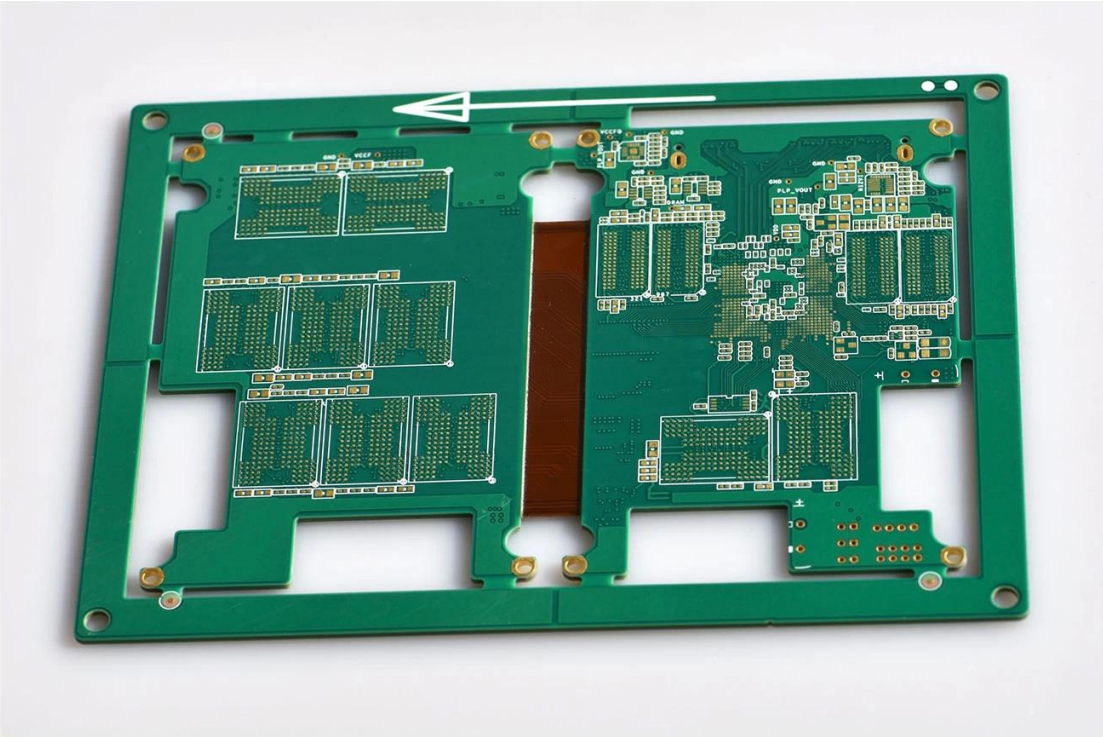
O-LEADING

To Be Reliable, To Be Valuable



www.o-leading.com

O-LEADING
To Be Reliable, To Be Valuable



www.o-leading.com

AXI Testing поставщик Китай

Наша команда

O-LEADING
To Be Reliable, To Be Valuable

Сертификаты

Quality Management System Certificate

This is to certify that
(Organization Code Certificate : 61691591-000-07-16-8)

O-LEADING SUPPLY CHAIN (HK) CO.,LIMITED

ROOM 603D, 6/F HANG PONT COMMERCIAL BUILDING, 31 TONKIN ST., CHEUNG SHA WAN, KL, HK

has been established the quality management system meeting the requirements of standard

GB/T19001-2008/ISO9001:2008

Scope:

Certification Address: Room 1313, Fortune Building, Nanheng West Road, Huiyang District, Huizhou, Guangdong, China

Certification Activities: Sales and services of printed circuit boards

Certificate No.: 51816Q01163R0S

Issued Date : 2016-11-17 **Valid to :** 2018-09-15

Initial Issued Date : 2016-11-17 **Renewal Date :** ***

GM

CICC INSPECTION CERTIFICATION

CICC CERTIFICATION 嘉泰认证

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No: 18118Q10347R0S

We hereby certify that

O-LEADING SUPPLY CHAIN(HK) CO.,LIMITED

Credit No: 61691591-000-07-17-2

Registration Add:ROOM 603D,6/F HANG PONT COMMERCIAL BUILDING,31 TONKIN ST,CHEUNG SHA WAN,KL,HK

Business Add:1313,Floor 13,Fortune Building,Danshui Town,Huiyang District, Huizhou,Guangdong,China

Has implemented and maintains a **Quality Management System**
Which fulfils the requirements of the following standards
GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015

Scope of certification

Sales of printed circuit boards

Initial Issuance period: February 27, 2018
This certificate is valid during: February 27, 2018 — February 26, 2021
This certificate is invalid without CICC qualified label in the following period

First supervision and audit	Qualified mark	Second supervision and audit	Qualified mark

The certification registration scope doesn't include those product/service scopes which fail to be covered by the relevant effective administration permission and qualification permission regulated by the state.
The effectiveness of this certificate shall be validated by annual surveillance audit of CICC the certificate shall be valid that used together with the surveillance audit conclusion.
The related information of this certification can be searched at the portal
On the site of company www.cicc-hk.com

CICC CERTIFICATION IAF CNAS

2017/2/6 ZPMV2.E490354 - Wiring, Printed - Component

UL ONLINE CERTIFICATIONS DIRECTORY

ZPMV2.E490354
Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit UL's iQ™ Family of Databases.
Click on a product designation for complete information.
Page Bottom

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Components

O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED E490354
Fortune Building, Nanheng West Road
Room 1313
Huizhou, Guangdong 516211, CHINA

	Cond Width				Max			Max			
		Min	Cond	SS/	Area	Solder		Oper		Meets	C
	Min	Edge	Thk	DS/	Diam	Limits		Temp	Flame	UL796	T
Type	mm(in)	mm(in)	mic(mil)	DSO	mm(in)	C	sec	C	Class	DSR	I
Multilayer (mass laminate) printed wiring boards.											
O-LEADING-401											
	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	DS	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0	-	-
O-LEADING-407											
	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	DS	9.7 (0.4)	260	10	130	V-0	All	-
Multilayer printed wiring boards.											
O-LEADING-408											
	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) Int:135	DS	50.8 (2.0)	260	20	130	V-0	All	*
Single layer printed wiring boards.											
O-LEADING-002											
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	SS	19.1 (0.8)	260	10	105	V-0	All	-
O-LEADING-003											
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	SS	19.1 (0.8)	260	10	130	V-0	▲	-
O-LEADING-033											
	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	SS	25.4 (1.0)	260	10	120	V-0	All	-
O-LEADING-205											
	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	DS	69.8 (2.7)	260	10	130	V-0	All	-
O-LEADING-206											
	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0.67)	DS	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	All	-

* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.
Last Updated on 2017-01-27

Questions? Print this page Terms of Use Page Top

SGS

Test Report No. CANEC1805164701 Date: 03 Apr 2018 Page 2 of 6

Test Results :

Test Part Description :

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	CAN18-051647.001	Green "PCB"

Remarks :

(1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
(2) MDL = Method Detection Limit
(3) ND = Not Detected (< MDL)
(4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method : With reference to IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7-2:2017 , IEC 62321-6:2015 and IEC62321-8:2017, analyzed by ICP-OES , UV-Vis and GC-MS .

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	001
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1,000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1,000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (CrVI)	1,000	mg/kg	8	ND
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/terms_and_conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this report refer only to the sample(s) tested.
Attention: To verify authenticity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Упаковка и доставка

Упаковка	16 лет профессиональный производитель печатных плат OEM
Деталь доставки	7-12days

Вопросы-Ответы

1. Как O-Leading обеспечивает качество?
Наш высокий стандарт качества достигается с помощью следующего.
1. Процесс строго контролируется в соответствии со стандартами ISO 9001: 2008.
2. Широкое использование программного обеспечения в управлении производственным процессом
3.Современное испытательное оборудование и инструменты. Например. Летающий зонд, рентгеновский контроль, AOI (автоматический оптический инспектор) и ИКТ (внутрисхемное тестирование).
4. Специальная команда обеспечения качества с процессом анализа случаев отказа
5. Непрерывное обучение и воспитание персонала

2. Как O-Leading поддерживает вашу цену конкурентоспособной?
За последнее десятилетие цены на многие виды сырья (например, медь, химикаты) выросли в два, три или четыре раза; Китайская валюта укрепилась на 31% по отношению к доллару США; И наша рабочая сила также значительно увеличилась. Тем не менее, O-Leading сохранили наши цены стабильными. Это полностью относится к нашим инновациям в снижении затрат, предотвращении отходов и повышении эффективности. Наши цены очень конкурентоспособны в отрасли на том же уровне качества.
Мы верим в беспроигрышное партнерство с нашими клиентами. Наше партнерство будет взаимовыгодным, если мы сможем предоставить вам преимущество по стоимости и качеству.

3. Какие виды досок могут обрабатывать O-Leading?
Обычные FR4, высокотемпературные и безгалогеновые плиты, Rogers, Arlon, Telfon, плиты на основе алюминия / меди, PI и т. Д.

4. Какие данные необходимы для производства печатных плат?
Лучше всего предоставлять данные в формате Gerber 274-X. Кроме того, Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP и Eagle также могут быть обработаны.

5. Каков типичный технологический процесс для многослойной печатной платы?
Резка материала → Внутренняя сухая пленка → Внутреннее травление → Внутренний AOI → Многослойное соединение → Укладка слоев Прессование → Сверление → PTH → Покрытие панели → Наружная сухая пленка → Покрытие рисунка → Внешнее травление → Внешний AOI → Маска припоя → Марка компонента → Поверхностная обработка → Маршрутизация → E / T → Визуальный осмотр.