

Добро пожаловать в O-ведущий

Мы являемся профессиональным производителем печатных плат с более чем десятилетним опытом. Ассортимент продукции - односторонняя, двухсторонняя, многослойная печатная плата, гибкая печатная плата и МСРСВ. Мы можем обеспечить быстрое обслуживание прототипа - S / S за 24 часа, 4-8 слоев за 48-96 рабочих часов.

Отверстия для медных пластин минимальные .025 AVG, мин .020. Отверстия не могут быть вставлены

Упакуйте бесцветную прозрачную пузырьковую пленку, 25 шт. / Пакет, положите осушитель на бок, положите карточку индикатора влажности на верхнюю сторону

ПОЖАЛУЙСТА, НАЖМИТЕ ЭТО ДЛЯ БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ: [Модуль питания двигателя производитель Китай](#)

Описание товара

Описание товара:
Быстрые Детали

10 шт

Место происхождения	Guangdong Кита (материк)	Название бренда	O-Leading
Базовый материал	FR-4, алюминий	Толщина доски	0.1-5mm
Отделка поверхности	золото погружения, OSP, бессвинцовый HASL	Минимум Размер отверстия	0.2mm
применимый к	светодиод, мобильный телефон, кондиционеры, стиральные машины	Минимум Ширина линии	0.2mm
сертификаты	ISO9001, UL, RoHS, SGS	Минимум Межстрочный интервал	0.2mm
персонаж	Промышленный контроль печатной платы	цена	\$ 0.1- \$ 10
Номер модели	Power Bank PCB Ассамблеи PCBА производитель	размер	0.01m3-10m3
тип design	требование клиента	Q / CTN	10шт-100шт
вес	0,01 кг -5 кг	Толщина доски	0.1-5mm
MOQ	Медная толщина	0.5oz-5oz	

Упаковка и Доставка

Детали упаковки:	16 лет профессиональный производитель печатных плат OEM
Деталь доставки:	7-12days

Описание товара

16 лет профессионального изготовления печатных плат OEM

вещь	2014		2015 ~ 2016		2017 ~ 2018	
	объем	Образец	объем	Образец	объем	Образец
Количество слоев	32	42	38	44	42	48
Минимальная линия / пространство (мкм)	50/50	40/45	40/45	40/40	35/40	35/35
Мин сверлить диаметр (мм)	0,15	0,10	0,15	0,10	0,15	0,10
Соотношение сторон из ПТГ	14: 1	16: 1	16: 1	18: 1	18: 1	20: 1
N + C + N,	4 + C + 4	5 + C + 5	5 + C + 5	6 + C + 6	5 + C + 5	6 + C + 6
Любое соединение слоев	5 + 2 + 5	6 + 2 + 6	5 + 2 + 5	6 + 2 + 6	5 + 2 + 5	6 + 2 + 6
Заполнение пластины через	ДА	-	ДА	-	ДА	-
Минимум толщина сердечника (исключая медь) (мкм)	50	40	40	30	40	30
Минимум Диаметр лазерной дрели (мкм)	75	65	65	50	50	40
Виа на похоронен отверстие / сложено через	ДА	-	ДА	-	ДА	-
материал	FR4, Megtron, Nelco, Rogers, Heavy Copper и др.					
Встроенная конденсаторная плата	ДА	-	ДА	-	ДА	-
Поверхностный процесс	Бессвинцовые HASL, ENIG, OSP, Иммерсионное серебро, Иммерсионное олово, Вспышка золота, покрытие золотым пальцем, селективное покрытие из твердого золота, Отрывная паяльная маска, Углеродные чернила					

O-LEADING
To Be Reliable, To Be Valuable



www.o-leading.com

Алюминиевый базовый производитель печатных плат Китай, светодиодные полосы печатных плат в Китае

Наша команда





Сертификаты



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No.: 16118Q10347R05

We hereby certify that
O-LEADING SUPPLY CHAIN(HK) CO.,LIMITED
 Credit No.: 61691591-000-07-17-2
 Registration Add: ROOM 603D 6/F HANG PONT COMMERCIAL BUILDING,31 TONKIN ST,CHEUNG SHA WAN,KL, HK
 Business Add: 1313 Floor 13 Fortune Building, Danstui Town Huiyang District, Huizhou, Guangdong, China

Has implemented and maintains a **Quality Management System**
 Which fulfills the requirements of the following standards
 GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015

Scope of certification
 Sales of printed circuit boards

Initial Issuance period: February 27, 2018
 This certificate is valid during: February 27, 2018 -- February 26, 2021
 This certificate is invalid without CICC qualified label in the following period

First supervision and audit	Qualified mark	Second supervision and audit	Qualified mark
-----------------------------	----------------	------------------------------	----------------

The certification registration scope does't include those products/services scopes which fail to be covered by the relevant effective administrative permission and qualification permission required by the state. The effectiveness of this certificate shall be evaluated by annual surveillance audit of CICC. The certificate shall be valid when used together with the surveillance audit conclusion. The related information of this certification can be searched at the public website of company www.cicc.com.cn.

201726 201VZL430354 - Wiring, Printed - Component

UL ONLINE CERTIFICATIONS DIRECTORY

ZPMV2.E490354
Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit [UL's online family of databases](#).
 Click on a product designation for complete information.
[Page Bottom](#)

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Components

O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED 4190354
 Fortune Building, Nanheng West Road
 Room 1313
 Huizhou, Guangdong 516211, CHINA

	Cond Width			SS/ DS/ Diam	Area	Solder		Diper		Flame	RoHS	C
	Min	Max	Min			Max	Temp	Class				
Typ	mm(in)	mm(in)	mic(mil)	DS0	mm ² (in ²)	C	sec	C	Class	DSR	I	
Multi-layer (mass laminate) printed wiring boards.												
O-LEADING-401												
	0.2 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0	-	-	
O-LEADING-407												
	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	D5	9.2 (0.4)	260	10	130	V-0	NI	-	
Multi-layer printed wiring boards.												
O-LEADING-408												
	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) 31(1.25)	D6	50.8 (2.0)	260	20	130	V-0	NI	*	
Single layer printed wiring boards.												
O-LEADING-002												
	0.76 (0.03)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	S5	19.1 (0.8)	260	10	105	V-0	NI	-	
O-LEADING-003												
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	S5	19.1 (0.8)	260	10	130	V-0	▲	-	
O-LEADING-033												
	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	S5	25.4 (1.0)	260	10	120	V-0	NI	-	
O-LEADING-205												
	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-	
O-LEADING-206												
	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0.67)	D5	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-	

* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.
 Last updated on 2017-01-27

Questions? [Print this page](#) [Terms of Use](#) [Page Top](#)

SGS

Test Report No. CAVEC1805164701 Date: 03 Apr 2018 Page 2 of 8

Test Results:

Test Part Description:

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	CAN18-051647.001	Green "PCB"

Remarks:

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected (< MDL)
- (4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method: With reference to IEC 62321-4:2014+A1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7-2:2017, IEC 62321-6:2015 and IEC62321-8:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	Det
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1,000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1,000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (CrVI)	1,000	mg/kg	8	ND
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND

We warrant that the information provided in this document is correct to the best of our knowledge and belief. Conditions of Service apply to the use of this information. The user of this information shall be deemed to have accepted the conditions of service. The user shall be responsible for the interpretation and application of this information. The user shall be responsible for the interpretation and application of this information. The user shall be responsible for the interpretation and application of this information.

SGS Testing Services Ltd. 100, Canton Road, Hong Kong. Tel: +852 2300 1700. Fax: +852 2300 1701. Email: info@sgs.com.hk

Упаковка и Доставка

Упаковка	16 лет профессиональный производитель печатных плат OEM
Деталь доставки	7-12days

(ЗОЛОТОЙ ДИСК)



Часто задаваемые вопросы

1. Как O-Leading обеспечивает качество?

Наш высокий стандарт качества достигается с помощью следующего.

1. Процесс строго контролируется в соответствии со стандартами ISO 9001: 2008.
2. Широкое использование программного обеспечения в управлении производственным процессом
3. Современное испытательное оборудование и инструменты. Например. Летящий зонд, рентгеновский контроль, AOI (автоматический оптический инспектор) и ИКТ (внутрисхемное тестирование).
4. Специальная команда обеспечения качества с процессом анализа случаев отказа
5. Непрерывное обучение и воспитание персонала

2. Как O-Leading поддерживает вашу цену конкурентоспособной?

За последнее десятилетие цены на многие виды сырья (например, медь, химикаты) увеличились в два, три или четыре раза; Китайская валюта укрепилась на 31% по отношению к доллару США; И наша рабочая сила также значительно увеличилась. Тем не менее, O-Leading сохранили наши цены стабильными. Это полностью относится к нашим инновациям в снижении затрат, предотвращении отходов и повышении эффективности. Наши цены очень

конкурентоспособны в отрасли на том же уровне качества.

Мы верим в беспроигрышное партнерство с нашими клиентами. Наше партнерство будет взаимовыгодным, если мы сможем предоставить вам преимущество по стоимости и качеству.

3. Какие доски могут обрабатывать O-Leading?

Обычные FR4, высокотемпературные и безгалогеновые плиты, Rogers, Arlon, Telfon, плиты на основе алюминия / меди, PI и т. Д.

4. Какие данные необходимы для производства печатных плат?

Лучше всего предоставлять данные в формате Gerber 274-X. Кроме того, Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP и Eagle также могут быть обработаны.

5. Каков типичный технологический процесс для многослойной печатной платы?

Резка материала → Внутренняя сухая пленка → Внутреннее травление → Внутренний AOI → Многослойное соединение → Укладка слоев Прессование → Сверление →PTH → Покрытие панели → Наружная сухая пленка → Покрытие рисунка → Внешнее травление → Внешний AOI → Маска припоя → Марка компонента → Поверхностная обработка → Маршрутизация → E / T → Визуальный осмотр.