

Добро пожаловать в О-ведущую

Мы являемся профессиональным производителем печатных плат с более чем десятилетним опытом. Ассортимент продукции - односторонняя, двухсторонняя, многослойная печатная плата, гибкая печатная плата и МСРСВ. Мы можем обеспечить быстрое обслуживание прототипа - S / S за 24 часа, 4-8 слоев за 48-96 рабочих часов.

[\(Производители алюминиевых печатных плат\)](#)

Отверстия для медных пластин минимальные .025 AVG, мин .020 .. Отверстия не могут быть вставлены

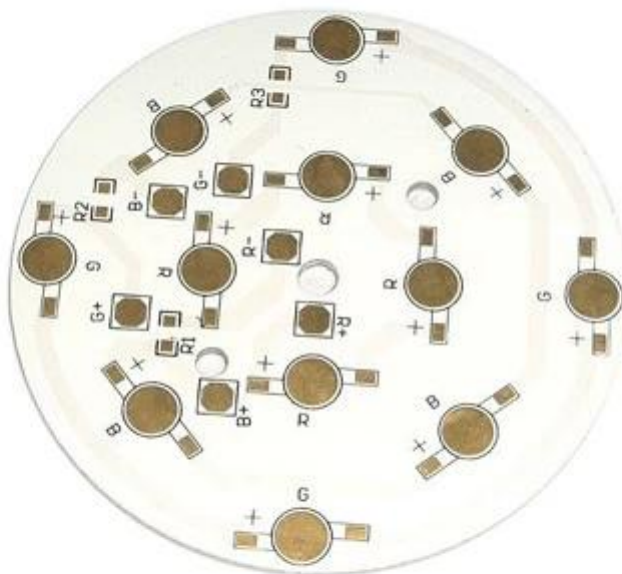
Упакуйте бесцветную прозрачную пузырьковую пленку, 25 шт. / Пакет, положите осушитель на бок, положите карточку индикатора влажности на верхнюю сторону

Пожалуйста, нажмите здесь для получения дополнительной информации: [Алюминиевая основа производитель печатных плат Китай](#)

Описание продукта

| | |
|-------------------------------------|---|
| PCB P / N | LC057-V1 |
| Количество слоев | 1L |
| материал | Базовая керамика |
| Совет спасибо | 1.6mm |
| медь спасибо | 11oz |
| Наименьший размер отверстия | / |
| Количество отверстий (шт.) | / |
| линия с | 15mil |
| Контроль импеданса. Да / Нет (Tol%) | N |
| Отделка поверхности | ENIG (Au: 0,05 мкм) |
| Паяльная маска шелкография | Белый / N / A |
| Размер одной доски | Dim X (мм): 89; Dim Y (мм): 175 |
| Panelisation | Тусклый X (мм): 89; Тусклый Y (мм): 175; Нет ИБП: 1 |
| Специальный | N |
| Маршрутизация / Штамповка | CNC |

•



www.o-leading.com

Производитель высококачественных алюминиевых печатных плат

Наша команда





Сертификаты



201726 201VZL430354 - Wiring, Printed - Component



ZPMV2.E490354
Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit UL's [online family of databases](#).
Click on a product designation for complete information.

Page Bottom

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Components

O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED

Fortune Building, Nanheng West Road
Room 1313
Huizhou, Guangdong 516211, CHINA

E490354

| | Cond Width | | | SS/ DS/ | Area Diam | Solder | | Flame | RoHS | C | |
|---|---------------|---------------|-----------------------|------------|--------------|--------|-------|-------|-------|-----|---|
| | Min | Max | Min | | | Temp | Class | | | | |
| Min | Edge | Thk | DS/ | Thk | Temp | Class | DSR | I | | | |
| Typ | max(in) | mm(in) | mil(mm) | DSO | max(in) | C | sec | C | Class | DSR | I |
| Multi-layer (mass laminate) printed wiring boards. | | | | | | | | | | | |
| D-LEADING-401 | | | | | | | | | | | |
| | 0.2 (0.004) | 0.3 (0.012) | 34 (0.34) | D6 | 12.7 (0.5) | 260 | 10 | 130 | V-0 | - | - |
| D-LEADING-407 | | | | | | | | | | | |
| | 0.08 (0.003) | 0.2 (0.008) | 17 (0.67) | D5 | 9.2 (0.4) | 260 | 10 | 130 | V-0 | NI | - |
| Multi-layer printed wiring boards. | | | | | | | | | | | |
| D-LEADING-408 | | | | | | | | | | | |
| | 0.125 (0.005) | 0.125 (0.005) | 12 (0.47) min:1.25 | D6 | 50.8 (2.0) | 260 | 20 | 130 | V-0 | NI | * |
| Single layer printed wiring boards. | | | | | | | | | | | |
| D-LEADING-002 | | | | | | | | | | | |
| | 0.76 (0.015) | 1.14 (0.045) | 34 (1.34) | S5 | 19.1 (0.8) | 260 | 10 | 105 | V-0 | NI | - |
| D-LEADING-003 | | | | | | | | | | | |
| | 0.38 (0.015) | 1.14 (0.045) | 34 (1.34) | S5 | 19.1 (0.8) | 260 | 10 | 130 | V-0 | ▲ | - |
| D-LEADING-033 | | | | | | | | | | | |
| | 0.15 (0.006) | 0.3 (0.012) | 34 (1.34) | S5 | 25.4 (1.0) | 260 | 10 | 120 | V-0 | NI | - |
| D-LEADING-205 | | | | | | | | | | | |
| | 0.1 (0.004) | 0.3 (0.012) | 34 (1.34) | D6 | 69.6 (2.7) | 260 | 10 | 130 | V-0 | NI | - |
| D-LEADING-206 | | | | | | | | | | | |
| | 0.15 (0.006) | 0.33 (0.013) | 17 (0.67) | D5 | 69.6 (2.7) | 260 | 10 | 130 | V-0 | NI | - |

* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.
Last updated on 2017-01-27

Questions? [Print this page](#) [Terms of Use](#) [Page Top](#)

[http://www.ul.com/onlinecertifications/UL60718RMS/ewg/zpmv2.e490354.html?Product=ZPMV2.E490354&Category=Wiring,Printed-Component&Page=10](#)



Test Report

No. CANEC1805164701

Date: 03 Apr 2018

Page 2 of 8

Test Results:

Test Part Description:

Specimen No. **SGS Sample ID** **Description**
SNI1 CAN18-051647.001 Green "PCB"

Remarks:

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected (< MDL)
- (4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method: With reference to IEC 62321-4:2014+A1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7-2:2017, IEC 62321-6:2015 and IEC62321-8:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

| Test Item(s) | Limit | Unit | MDL | Det |
|----------------------------|-------|-------|-----|-----|
| Cadmium (Cd) | 100 | mg/kg | 2 | ND |
| Lead (Pb) | 1,000 | mg/kg | 2 | 9 |
| Mercury (Hg) | 1,000 | mg/kg | 2 | ND |
| Hexavalent Chromium (CrVI) | 1,000 | mg/kg | 8 | ND |
| Sum of PBBs | 1,000 | mg/kg | - | ND |
| Monobromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Dibromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Tribromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Tetrabromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Pentabromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Hexabromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Heptabromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Octabromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Nonabromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Decabromobiphenyl | - | mg/kg | 5 | ND |
| Sum of PBDEs | 1,000 | mg/kg | - | ND |
| Monobromodiphenyl ether | - | mg/kg | 5 | ND |
| Dibromodiphenyl ether | - | mg/kg | 5 | ND |
| Tribromodiphenyl ether | - | mg/kg | 5 | ND |
| Tetrabromodiphenyl ether | - | mg/kg | 5 | ND |
| Pentabromodiphenyl ether | - | mg/kg | 5 | ND |



SGS is pleased to announce the launch of its new online certification platform, which provides a secure and efficient way for clients to manage their certification needs. The platform is designed to be user-friendly and easy to navigate, allowing clients to view their certification status, download certificates, and manage their account information online. For more information, please visit [www.sgs.com/certification](#).

Member of the SGS Group (SGS SA)

Упаковка и доставка

| | |
|-----------------|---|
| Упаковка | 16 лет профессиональный производитель печатных плат OEM |
| Деталь доставки | 7-12days |



часто задаваемые вопросы

1. Как O-Leading обеспечивает качество?

Наш высокий стандарт качества достигается с помощью следующего.

1. Процесс строго контролируется в соответствии со стандартами ISO 9001: 2008.
2. Широкое использование программного обеспечения в управлении производственным процессом
3. Современное испытательное оборудование и инструменты. Например. Летящий зонд, рентгеновский контроль, AOI (автоматический оптический инспектор) и ИКТ (внутрисхемное тестирование).
4. Специальная группа обеспечения качества с процессом анализа случаев отказа
5. Непрерывное обучение и воспитание персонала

2. Как O-Leading поддерживает вашу цену конкурентоспособной?

За последнее десятилетие цены на многие виды сырья (например, медь, химикаты) выросли в два, три или четыре раза; Китайская валюта укрепилась на 31% по отношению к доллару США; И наша рабочая сила также значительно увеличилась. Тем не менее, O-Leading сохранили наши цены стабильными. Это полностью относится к нашим инновациям в снижении затрат, предотвращении отходов и повышении эффективности. Наши цены очень конкурентоспособны в отрасли на том же уровне качества.

Мы верим в бесприкрытое партнерство с нашими клиентами. Наше партнерство будет взаимовыгодным, если мы сможем предоставить вам преимущество по стоимости и качеству.

3. Какие доски могут обрабатывать O-Leading?

Обычные FR4, высокотемпературные и безгалогеновые плиты, Rogers, Arlon, Telfon, плиты на основе алюминия / меди, PI и т. Д.

4. Какие данные необходимы для производства печатных плат?

Лучше всего предоставлять данные в формате Gerber 274-X. Кроме того, Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP и Eagle также могут быть обработаны.

5. Каков типичный технологический процесс для многослойной печатной платы?

Резка материала → Внутренняя сухая пленка → Внутреннее травление → Внутренний AOI → Многослойное соединение → Укладка слоев Прессование → Сверление →PTH → Покрытие панели → Наружная сухая пленка → Покрытие рисунка → Внешнее травление → Внешний AOI → Маска припоя → Марка компонента → Поверхностная обработка → Маршрутизация → E / T → Визуальный осмотр.