

Добро пожаловать в О-ведущий

Мы являемся профессиональным производителем печатных плат с более чем десятилетним опытом. Ассортимент продукции - односторонняя, двухсторонняя, многослойная печатная плата, гибкая печатная плата и МСРСВ. Мы можем обеспечить быстрое обслуживание прототипа - S / S за 24 часа, 4-8 слоев за 48-96 рабочих часов. ([Высокое качество печатных плат оптовиков](#))

Отверстия для медных пластин минимальные .025 AVG, мин .020. Отверстия не могут быть вставлены

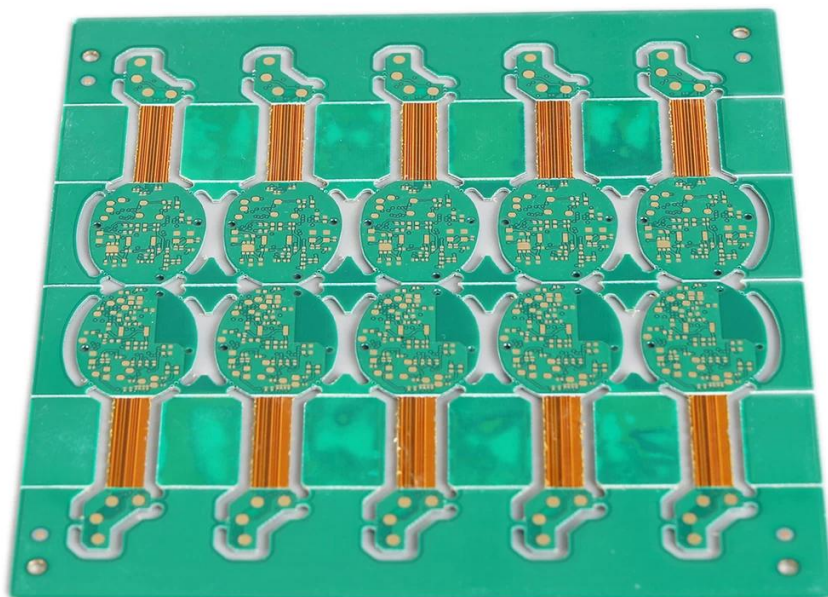
Упакуйте бесцветную прозрачную пузырьковую пленку, 25 шт. / Пакет, положите осушитель на бок, положите карточку индикатора влажности на верхнюю сторону

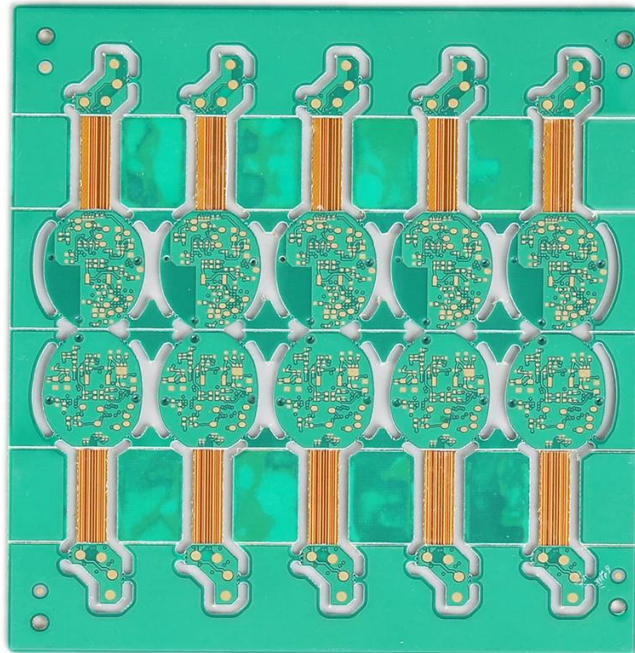
ПОЖАЛУЙСТА, НАЖМИТЕ ЭТО ДЛЯ БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ: [ОЕМ Pcb прототип производитель Китай](#)

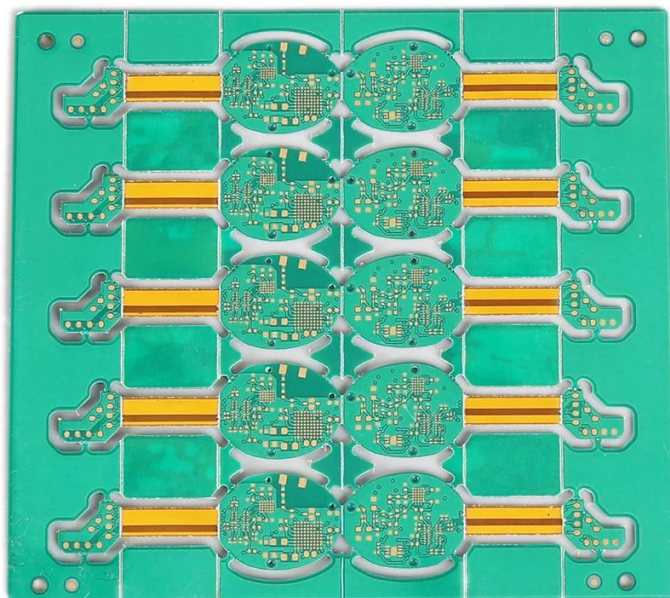
Описание товара

PCB P / N	Жесткая гибкая печатная плата 6L без выреза
Количество слоев	6L (Жесткий 4L + Flex 2L)
материал	FR-4 TG150
Совет спасибо	0.80mm
медь спасибо	1 / ч / ч / ч / ч / 1 унция
Наименьший размер отверстия	0.20мм
Количество отверстий (шт.)	187
линия с	4 / 4mil
Контроль импеданса. Да / Нет (Tol%)	Y
Отделка поверхности	ENIG Au: 0,05-0,12UM
Паяльная маска шелкография	Зеленый / н / п
Размер одной доски	Тусклый X (мм): 29,8; Тусклый Y (мм): 11,2
Panelisation	Dim X (мм): 73,6; Dim Y (мм): 74; Нет ИБП: 10
Специально: отрывная маска	N
Маршрутизация / Штамповка	CNC

•







www.o-leading.com

Наша команда





Сертификаты



UL ONLINE CERTIFICATIONS DIRECTORY

ZPMV2.E490354
Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit [UL's Global Databases](#).
Click on a product designation for complete information.

Page Bottom

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Components

O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED E490354
Fortune Building, Nanheng West Road
Room 1313
Huizhou, Guingdong 516211, CHINA

	Cond Width				Max	Solder	Diper	Flame	Meets	C	
	Min	Cond	SS/								
	Min	Edge	Thk	DS/	Diam	Limits	Temp	Class	DSR	I	
Type	mm(in)	mm(in)	mic(mil)	DSO	mm(in)	C	sec	C	Class	DSR	I
Hull/Bayer (mass laminate) printed wiring boards,											
D-LEADING-401											
	0.2 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0	-	-
D-LEADING-407											
	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	D5	9.2 (0.4)	260	10	170	V-0	NI	-
Hull/Bayer printed wiring boards,											
D-LEADING-408											
	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) ml-135	D6	50.8 (2.0)	260	20	130	V-0	NI	*
Single layer printed wiring boards,											
D-LEADING-002											
	0.76 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	D5	19.1 (0.8)	260	10	105	V-0	NI	-
D-LEADING-003											
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	D5	19.1 (0.8)	260	10	130	V-0	▲	-
D-LEADING-033											
	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D5	25.4 (1.0)	260	10	120	V-0	NI	-
D-LEADING-205											
	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-
D-LEADING-206											
	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0.67)	D5	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-

* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Making: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.
Last updated on 2012-01-27

Questions? Print this page Terms of Use Page Top

Test Results:

Test Part Description:

Specimen No. **SGS Sample ID** **Description**
 SN1 CA18-051647.001 Green "PCB"

Remarks:
 (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
 (2) MDL = Method Detection Limit
 (3) ND = Not Detected (< MDL)
 (4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method: With reference to IEC 62321-4:2014+A1:2017, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-7-2:2017, IEC 62321-6:2015 and IEC 62321-8:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

Test Items	Limit	Unit	MDL	Det
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1,000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1,000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (CrVI)	1,000	mg/kg	8	ND
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND

Упаковка и Доставка

Упаковка	16 лет профессиональный производитель печатных плат OEM Китай производитель печатных плат
Деталь доставки	7-12days



Часто задаваемые вопросы

1. Как O-Leading обеспечивает качество?

Наш высокий стандарт качества достигается с помощью следующего.

1. Процесс строго контролируется в соответствии со стандартами ISO 9001: 2008.
2. Широкое использование программного обеспечения в управлении производственным процессом
3. Современное испытательное оборудование и инструменты. Например. Летящий зонд, рентгеновский контроль, AOI (автоматический оптический инспектор) и ИКТ (внутрисхемное тестирование).
4. Специальная команда обеспечения качества с процессом анализа случаев отказа
5. Непрерывное обучение и воспитание персонала

2. Как O-Leading поддерживает вашу цену конкурентоспособной?

За последнее десятилетие цены на многие виды сырья (например, медь, химикаты) увеличились в два, три или четыре раза; Китайская валюта укрепилась на 31% по отношению к доллару США; И наша рабочая сила также значительно увеличилась. Тем не менее, O-Leading сохранили наши цены стабильными. Это полностью относится к нашим инновациям в снижении затрат, предотвращении отходов и повышении эффективности. Наши цены очень конкурентоспособны в отрасли на том же

уровне качества.

Мы верим в беспроигрышное партнерство с нашими клиентами. Наше партнерство будет взаимовыгодным, если мы сможем предоставить вам преимущество по стоимости и качеству.

3. Какие доски могут обрабатывать O-Leading?

Обычные FR4, высокотемпературные и безгалогеновые плиты, Rogers, Arlon, Telfon, плиты на основе алюминия / меди, PI и т. Д.

4. Какие данные необходимы для производства печатных плат?

Лучше всего предоставлять данные в формате Gerber 274-X. Кроме того, Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP и Eagle также могут быть обработаны.

5. Каков типичный технологический процесс для многослойной печатной платы?

Резка материала → Внутренняя сухая пленка → Внутреннее травление → Внутренний AOI → Многослойное соединение → Укладка слоев Прессование → Сверление →PTH → Покрытие панели → Наружная сухая пленка → Покрытие рисунка → Внешнее травление → Внешний AOI → Маска припоя → Марка компонента → Поверхностная обработка → Маршрутизация → E / T → Визуальный осмотр.