# Добро пожаловать в О-ведущую

Мы являемся профессиональным производителем печатных плат с более чем десятилетним опытом. Ассортимент продукции: односторонняя, двухсторонняя, многослойная печатная плата, гибкая печатная плата и МСРСВ. Мы можем предоставить услуги быстрого прототипирования: S / S за 24 часа, 4-8 единиц за 48-96 часов производства.

МИНИМАЛЬНЫЕ ОТРЫВКИ МЕДНОЙ ПЛАСТИНЫ .025 AVG, .020 МИН. ОТВЕРСТИЯ НЕ МОГУТ ПОДКЛЮЧИТЬСЯ

Упакованный с прозрачной пузырьковой бесцветной пленкой, 25 штук / пакет, поместите осушитель сбоку, поместите индикатор влажности сверху

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ НАЖМИТЕ ЗДЕСЬ : Толстопленочный производитель печатных плат

## Описание товара

#### • Керамический поставщик печатных плат

печатная плата Р/N	Q503701-A
Подсчет слоев	2L
материал	BASE керамика
Совет директоров	0,55 мм
медь спасибо	1/1 унция
Наименьший размер отверстия	1.6мм
Количество отверстий (штук)	4
линия с	
Проверка импеданса S / N (Tol%)	N
Чистота поверхности	Электрическое серебро
Шелкография сварочной маски	зеленый
Простые размеры	Тусклый Х (мм): 109; Тусклый Ү (мм): 50
Panelisation	Тусклый Х (мм): 109; Тусклый Ү (мм): 50; ИБП № 1
Специально: отрывная маска	N
Маршрутизация / Штамповка	CNC

•

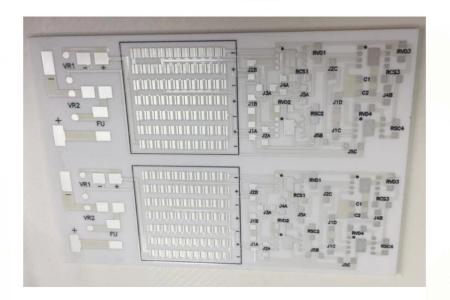












www.o-leading.com

Оксид алюминия Керамическая подложка РСВ Китай

# Наша команда









#### QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

#### We hereby certify that O-LEADING SUPPLY CHAIN(HK) CO., LIMITED

Credit No: 61691591-000-07-17-2 Registration Act ROOM 6030.6F HANG PONT COMMERCIAL BULDING,31 TONKIN ST,CHEUNG SHA WAN,KI,HK Business Act 1313 Floor 13 Forture Building,Danstru Town,Huyang District, Huchou, Guangdong,Chris

Has implemented and maintains a Quality Management System

Which fulfils the requirements of the following standards GB/T19001-2016 ldt ISO9001:2015

### Scope of certification

Sales of printed circuit boards

mark

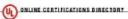
Initial Issuance period: February 27, 2018 This certificate is valid during: February 27, 2018 — February 26, 2021 This certificate is invalid without CICC qualified label in the following period

First	0.000	Second	
supervision	Qualified	supervision	Q:
and audit	man	and audit	

CICC TAB CNAS

2017/26

ZPWVZE40054 - Winny, Printed - Component



## ZPMV2.E490354 Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit  $0.1\times 10^{-6}$  Family of Databases. Citix on a product designation for complete information.

#### Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Component

O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED

E490354

Fortune Building, Nanhang West Road Room 131,3 Huithou, Guangdons 516211 CHINA

1	Cond	Width	1		Max	. 9		Max		9	
		Min	Cond	55/	Area	Solder		Oper		Ments	c
1.5	Min	Edge	This	D5/	Diam	Lin	ette	Tump	Flame	UL796	,
Турс	mm(in)	mm(in)	mic(mil)	090	me(in)	c	sec	e	Class	DSR	ī
Hulti	ayer (mass lan	ninate) printed	wiring boa	erds.						(i - )	7
O-LE	ADING-401										Т
1 13	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	DE	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0		ŀ
0-15	ADING-407										
	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0-67)	DS	9.7 (0.4)	260	10	130	V-0	All .	F
Hulti	ayer printed w	iring boards.									_
0-LE	ADING-408	6								-0. 0	3
	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) Int:138	DS	50.8 (2.0)	280	20	130	V+0	All	1
Single	e layer printed	wiring boards.									
O-LE	DING-002	0			33 11					3 0	ī
	0.78 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1,34)	55	(9.1 (0.0)	260	10	105	V-0	M	ŀ
0-12	ADING-003				3 8						1
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1,34)	55	19.1 (0.8)	260	10	130	940	<b>A</b>	ŀ
0-15	ADING-033		3								
	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	55	25.4 (1.0)	260	10	120	940	41	ŀ
O-LE	ADING-205		3								
	0.1 [0.004]	0.5 (0.012)	34 (1.34)	DE	69.6 (2.7)	250	10	130	V+0	All .	-
O-LE	ADING-206		500	63.			- 53				
	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0-67)	DS.	69-6 (2-7)	260	10	130	V-0	All .	-

\* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Nording: Company name or file number and type designation. Nay be followed by a suffix to desoite factory identification or burning text desoitedation. Last ligitated on 2017-91-27

Questions? Print this gage Terms of Use rapidatase Journa (BAYVInglandSEKT/ERVINELLogoga) milkare ZEMVZ, Edition Landaudi Villing (Printe) + Corporation (- 12 SGS

Test Report

No. CANEC1805164701

Date: 03 Apr 2018 Page 2 of 6

Test Results :

Test Part Description :

scimen No. SGS Sample ID Description SN1 CAN18-051647.001 Green "PCB"

(1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001% (2) MDL = Method Detection Limit (3) ND = Not Detected ( < MDL) (4) "-" = Not Regulated

#### RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method: With reference to IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7:22017, IEC 62321-6:2015 and IEC62321-6:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

Test item(s)	Limit	Unit	MOL	001
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	NO
Lead (Pb)	1.000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1.000	mg/kg	2	NO
Hexavalent Chromium (CrVI)	1,000	mg/kg	. 6	NO
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	14	NO
Manabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Dibromobiphenyl		mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	4	mg/kg	5	NO
Tetrabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Pentatromotiphenyl		mg/kg	5	NO
Hexabromobiphenyl		mg/kg	5	NO:
Heptabromobiphenyl		mg/kg	- 5	NO
Octabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Nonabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Decabromobiphenyl	7700	mg/kg		ND
Sum of PBDEs	1.000	mg/kg	12	NO
Manabromodipheryl ether		mg/kg	5	NO
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	NO
Tribromodiphenyl ether	4	mg/kg	5	NO
Tetrabromodiphenyl ether		mg/kg	5	NO
Pentahromodioheral ether		mafea		MO



## Упаковка и доставка

упаковка подробности	Профессиональный производитель печатных плат на 16 лет
Деталь доставки	7-12days



## часто задаваемые вопросы

1. Как O-Leading гарантирует качество?

Наш высокий стандарт качества достигается с помощью следующего.

- 1. Процесс строго контролируется в соответствии со стандартами ISO 9001: 2008.
- 2. Широкое использование программного обеспечения в управлении производственным процессом
- 3. ультрасовременные испытательные инструменты и инструменты. Например. Летающий зонд, рентгеновский контроль, AOI (автоматический оптический инспектор) и ИКТ (проверка цепи).
- 4. Команда обеспечения качества, указанная в процессе анализа неисправностей
- 5. Обучение персонала и постоянное обучение
- 2. Как O-Leading поддерживает конкурентоспособную цену?

За последнее десятилетие цены на многие виды сырья (например, медь, химикаты) выросли вдвое, втрое или в четыре раза; Валюта Китая укрепилась на 31% по отношению к доллару США; И наши трудовые затраты также значительно увеличились. Тем не менее, O-Leading сохраняет наши цены постоянными. Все дело в наших инновациях, направленных на снижение затрат, избежание потерь и повышение эффективности. Наши цены очень конкурентоспособны

в отрасли с таким же уровнем качества.

Мы верим в партнерство взаимной выгоды с нашими клиентами. Наше партнерство будет взаимовыгодным, если мы сможем предложить вам преимущество с точки зрения стоимости и качества.

- 3. Какие типы карт можно изготовить в процессе O-Leading? FR4 обычные, высокие TG и безгалогеновые плиты, Rogers, Arlon, Telfon, алюминиевые / медные пластины, PI и т. Д.
- 4. Какие данные необходимы для производства печатных плат? Лучше предоставлять данные в формате Gerber 274-X. Кроме того, Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP и Eagle также могут быть обработаны.
- 5. Каков типичный технологический процесс для многослойной печатной платы? Разрезанный материал  $\rightarrow$  внутренняя сухая пленка  $\rightarrow$  внутренняя гравировка  $\rightarrow$  внутренняя АОІ  $\rightarrow$  многослойная связь  $\rightarrow$  перекрывающиеся слои прессования  $\rightarrow$  сверление  $\rightarrow$  РТН  $\rightarrow$  металлизация  $\rightarrow$  внешняя сухая пленка  $\rightarrow$  металлизация  $\rightarrow$  внешняя гравировка  $\rightarrow$  АОІ  $\rightarrow$  наружная сварочная маска  $\rightarrow$  компонент наложенного платежа  $\rightarrow$  отделочная поверхность  $\rightarrow$  фрезерование  $\rightarrow$  Е / Т  $\rightarrow$  Визуальный осмотр.