

# Welkom bij O-leading

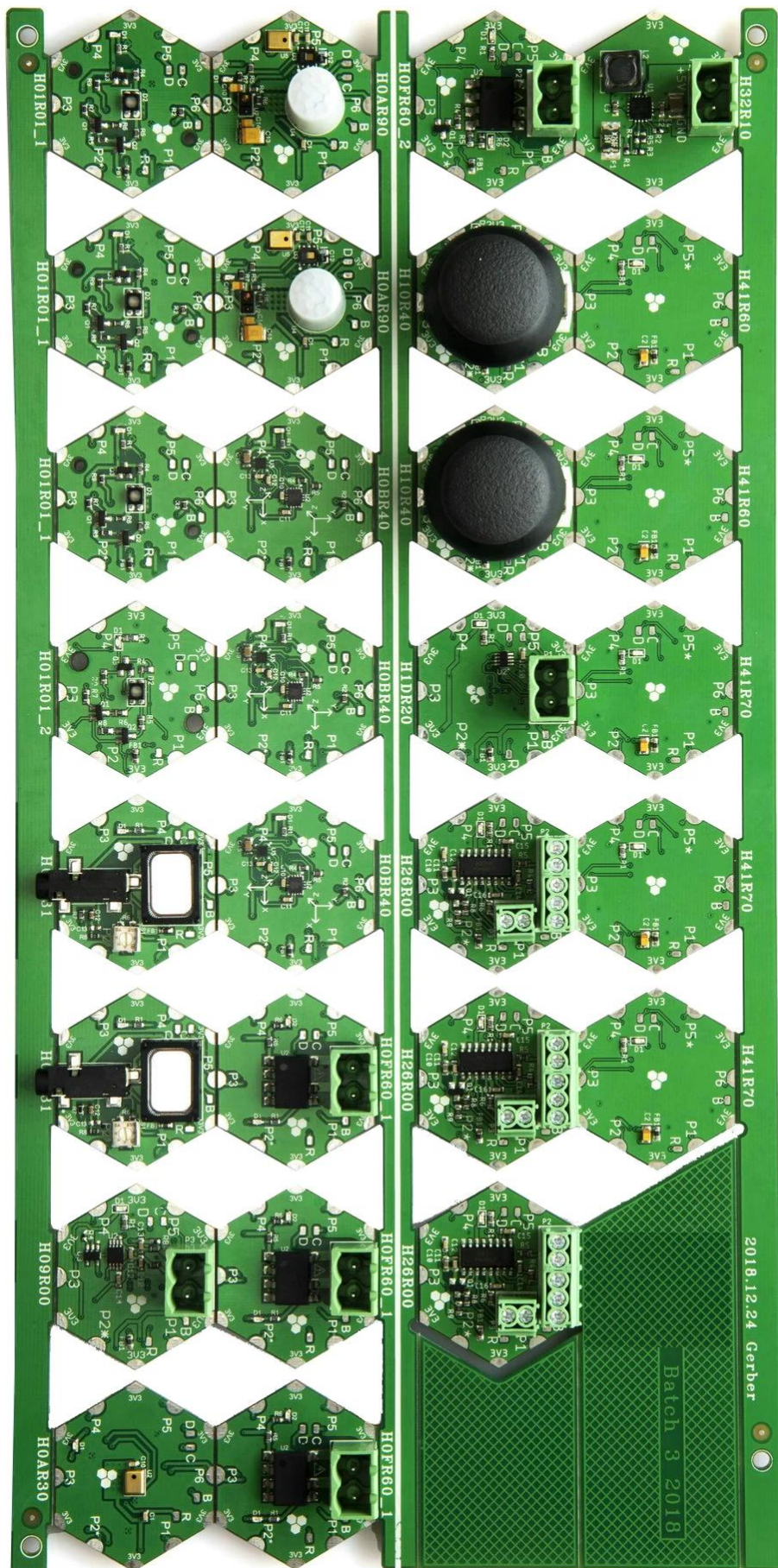
O-Leading streeft ernaar uw one-stop-oplossingspartner te zijn in de toeleveringsketen van EMS, inclusief PCB-ontwerp, PCB-fabricage en PCB-assemblage (PCBA), wij bieden enkele van de meest geavanceerde PCB-technologie, waaronder HDI-PCB's, meerlagige PCB's, Rigid-Flexible PCB's We kunnen ondersteuning bieden van snelle prototypes tot middelgrote en massaproductie.

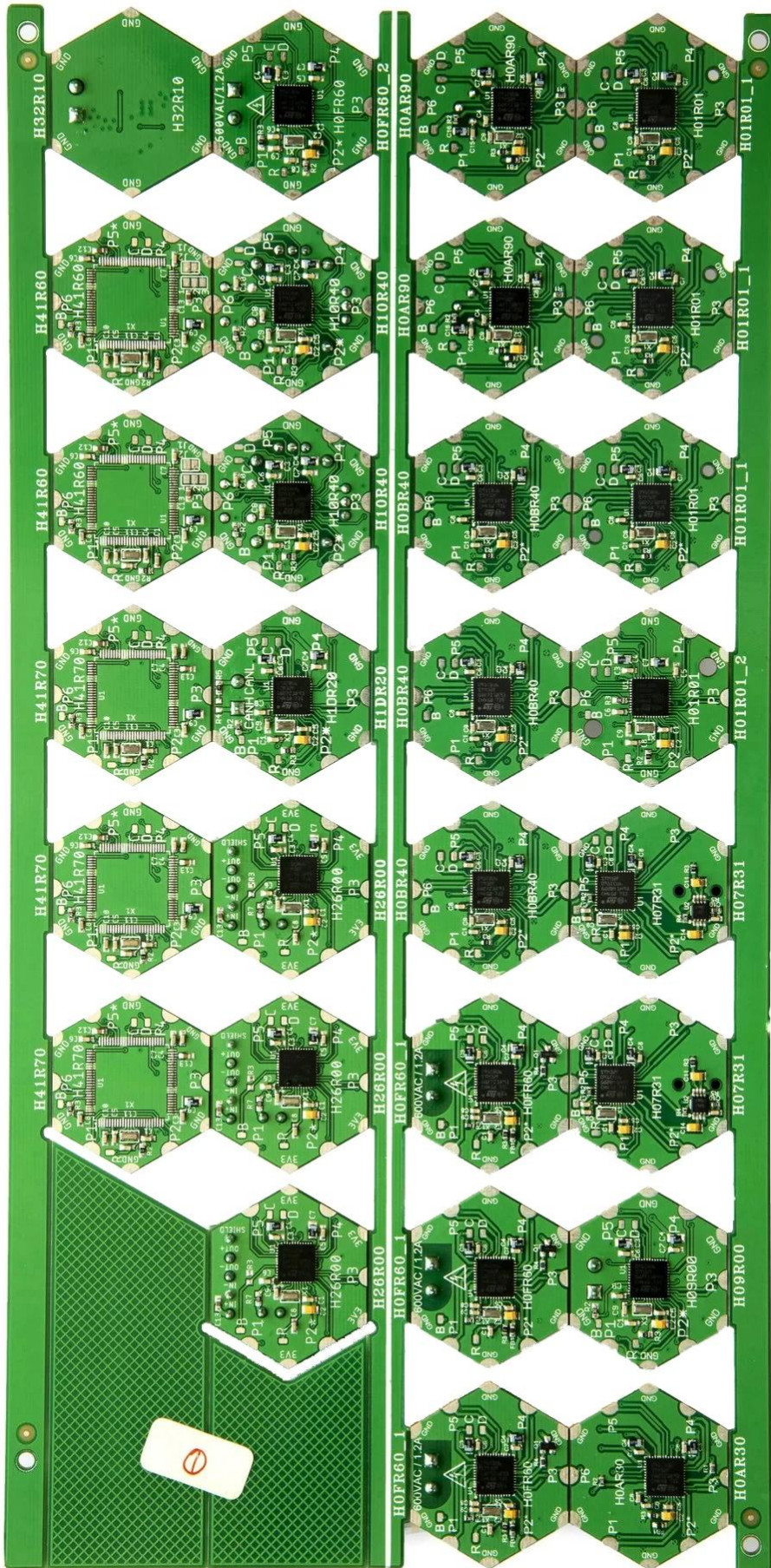
Over het algemeen zijn onze wereldwijde klanten erg onder de indruk van onze diensten: snelle respons, concurrerende prijs en kwaliteitsbewustzijn. Het bieden van waardevollere technische service en algehele oplossing is de weg die O-leidend is.

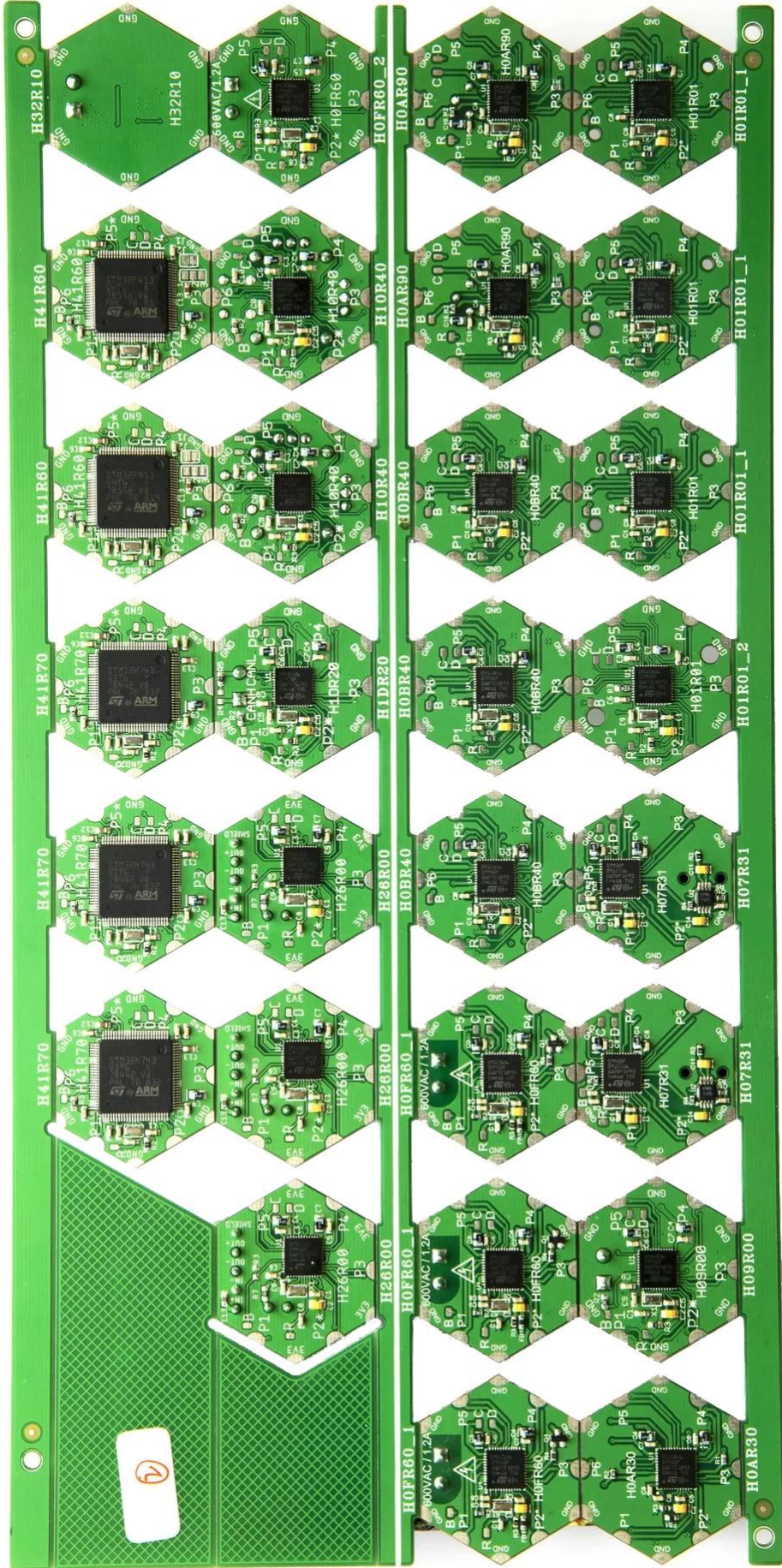
Kijkend naar de toekomst, zal O-leading zich zoals altijd concentreren op de innovatie en ontwikkeling van elektronica-productietechnologie en aanhoudende inspanningen leveren op het gebied van PCB & PCBA one-stop-service om eersteklas services te bieden en meer waarde voor onze klanten te creëren.

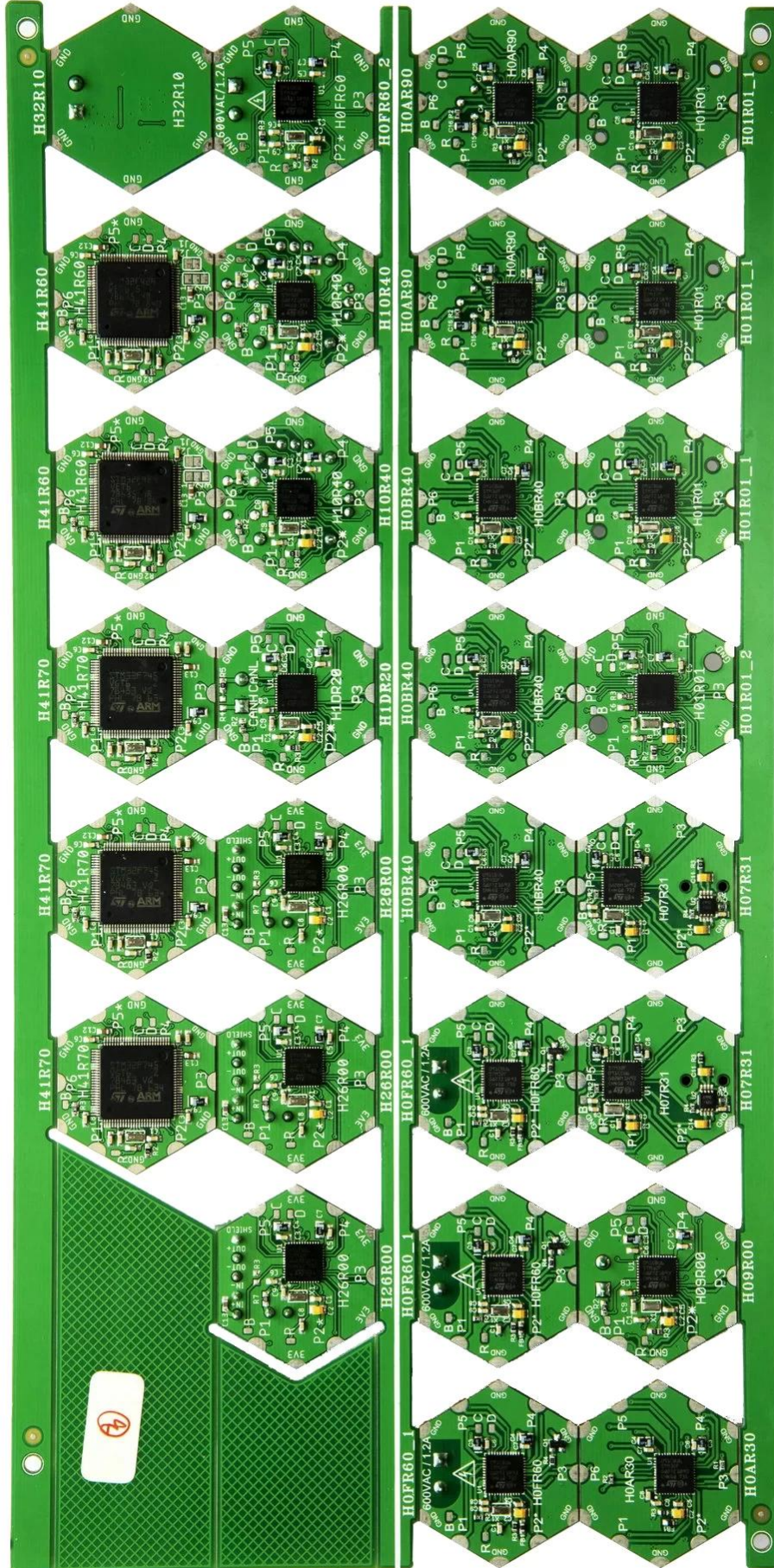
KLIK OP DEZE VOOR MEER INFORMATIE: [\*\*Aangepaste Raspberry Pi 3B en 3B 4B interfacemodule met één kaart\*\*](#)

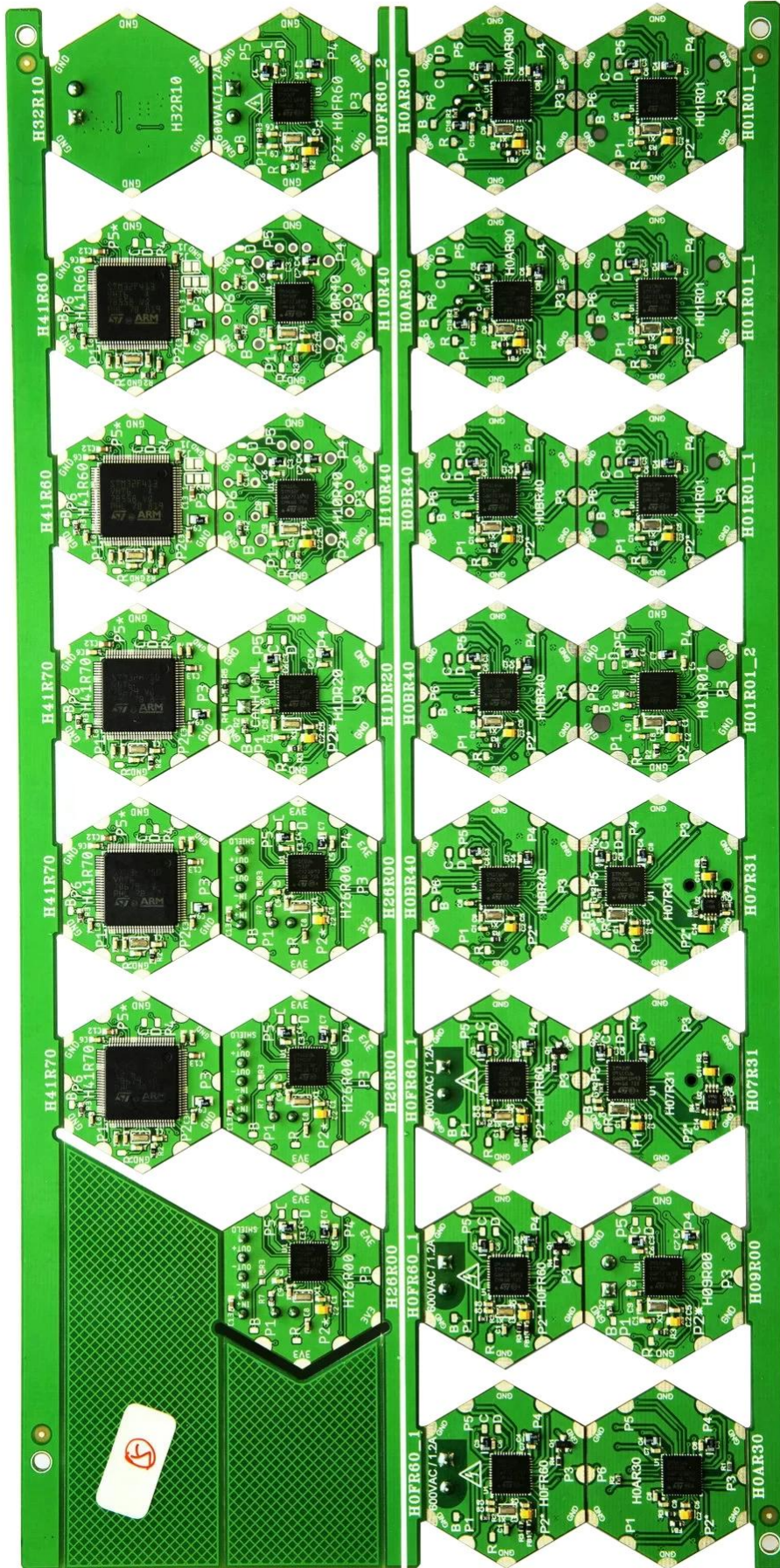
## product beschrijving

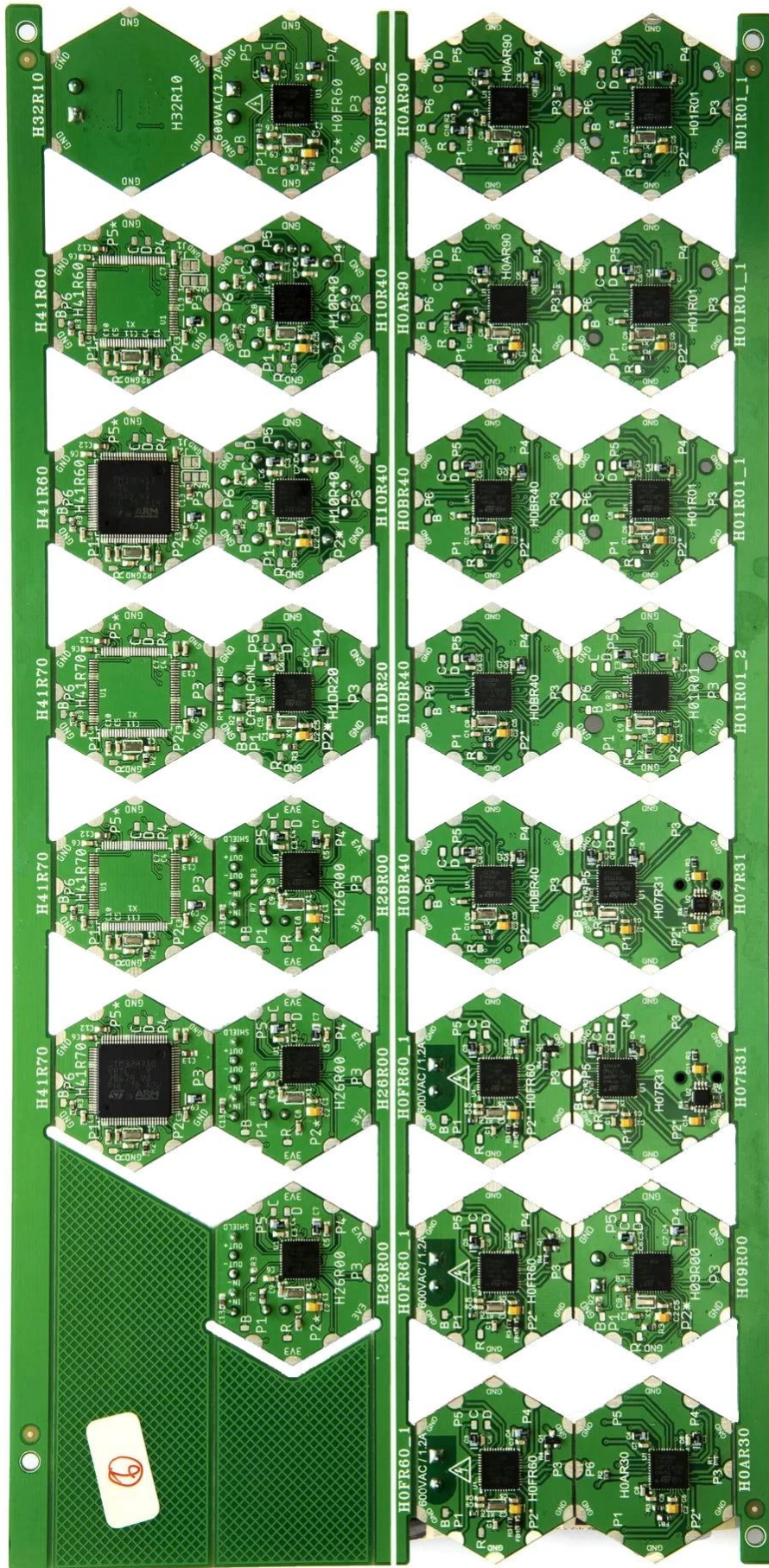


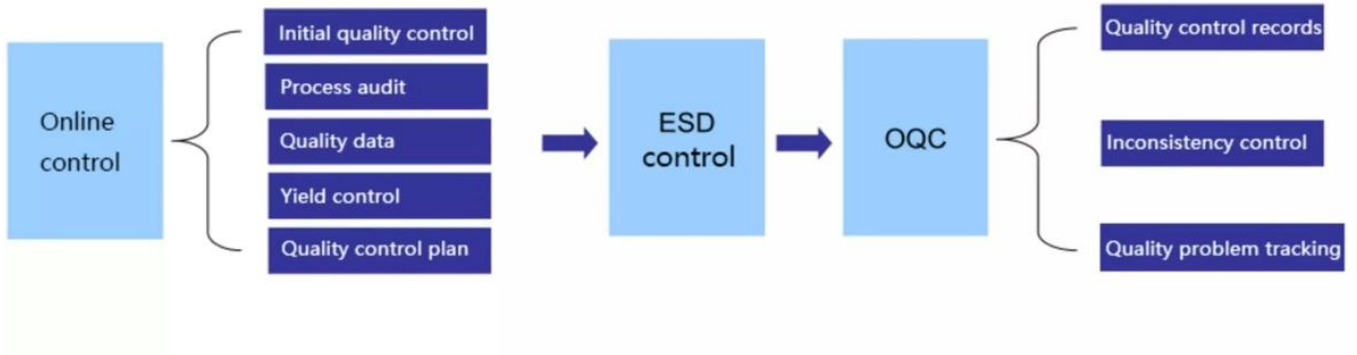
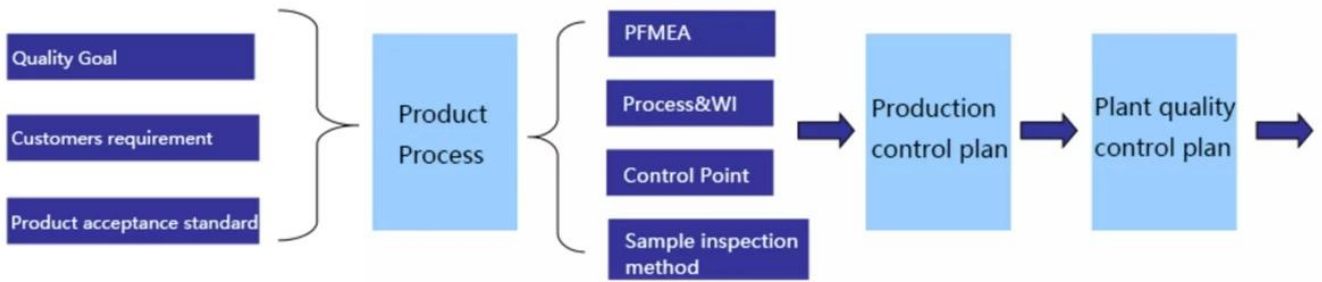














# Market Share

 CONSUMER ELECTRONICS

 AUTOMOTIVE ELECTRONICS

 INDUSTRIAL CONTROL

 INTELLECTUALIZED HOUSEHOLD CONTROL

 OTHER



**30%**  
CONSUMER ELECTRONICS



**18%**  
INTELLECTUALIZED HOUSEHOLD CONTROL

**20%**  
AUTOMOTIVE ELECTRONICS



**12%**  
OTHER

**20%**  
INDUSTRIAL CONTROL



Ons team



---

Factory PCB

---



Automatic vacuum press machine



Drilling Machine



Pattern Plating Machine



Scrubbing Machine



Developing Machine



Routing Machine



High-speed flying probe machine

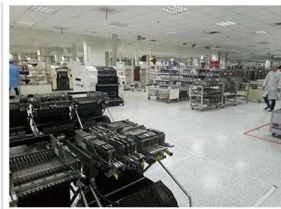


E-test Machine

---

Factory SMT

---



# Certificaten

CICC INSPECTION CERTIFICATION



**嘉泰认证**

**QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE**

Certificate No: 18118Q10347R05

**We hereby certify that**

**O-LEADING SUPPLY CHAIN(HK) CO.,LIMITED**  
 Credit No: 61691591-000-07-18-7  
 Registration Add: FLAT/RM 1205 12/F TAI SANG BANK BUILDING 130-132 DES  
 VODEUS ROAD CENTRAL HK  
 Business Add: 1313, Floor 13, Fortune Building, Danshui Town, Huiyang  
 District, Huizhou, Guangdong, China

Has implemented and maintains a **Quality Management System**  
 Which fulfils the requirements of the following standards  
**GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015**

**Scope of certification**  
 Sales of printed circuit boards

Initial issuance period: February 27, 2018  
 Renewal date: April 22, 2019

This certificate is valid during: April 22, 2019 ~ February 26, 2021  
 This certificate is invalid without CICC qualified label in the following period


First supervision and audit	Second supervision and audit	Qualified mark
-----------------------------	------------------------------	----------------

The certification implementation scope does not include those production stages which shall be assumed by the relevant effective administrative provisions and qualification provisions regulated by the state.  
 The effectiveness of this certificate shall be notified by annual surveillance audits of CICC. The certificate shall be valid also only together with the surveillance audit certificate.  
 The initial information of this certificate can be searched at the portal of CICC: www.cicc.com.cn or by the code of inquiry: www.cicc.com.cn






CICC INSPECTION CERTIFICATION



**嘉泰认证**

**质量管理体系认证证书**

证书号: 18118Q10347R05

**兹证明**

**诚领供应链(香港)有限公司**  
 统一社会信用代码: 61691591-000-07-18-7  
 注册地址: 香港中環德輔道中 130-132 號大生銀行大廈 1205 室  
 经营地址: 广东惠州惠阳淡水南亨西路财富大厦 13 楼 1313




**建立的质量管理体系符合**  
**GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015 质量标准适用条款的要求**

**认证范围**  
 印刷线路板的销售

初次发证日期: 2018年02月27日  
 换证日期: 2019年04月22日  
 证书有效期: 自2019年04月22日至2021年02月26日  
 在下列期限内, 未经 CICC 黏贴合格标贴, 本证书无效

第一次监审	第二次监审	贴标处
-------	-------	-----

本证书认证范围不包括未获得有效的国家规定的行政许可、资质许可的产品/服务范围。  
 本证书通过CICC定期监督审核保持, 与年度《保持认证通知书》共同方为有效。  
 本证书信息可在国家认监委网站: www.cnca.gov.cn及CICC网站www.cicc.com.cn查询。




Test Report

No. SZXEC1900530401 Date: 30 Mar 2019 Page 1 of 6

O-LEADING SUPPLY CHAIN (HK) CO., LIMITED

1313.FLOOR 13, FORTUNE BUILDING, DANSHUI TOWN, HUIYANG DISTRICT, HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the clients as : OSP

SGS Job No. : RP19-005089 - SZ
Date of Sample Received : 22 Mar 2019
Testing Period : 22 Mar 2019 - 30 Mar 2019
Test Requested : Selected test(s) as requested by client.
Test Method : Please refer to next page(s).
Test Results : Please refer to next page(s).

Conclusion : Based on the performed tests on submitted sample(s), the results of Lead, Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Polybrominated biphenyls (PBBs), Polybrominated diphenyl ethers (PBDEs) and Phthalates such as Bis(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP) , Butyl benzyl phthalate (BBP), Dibutyl phthalate (DBP) , and Diisobutyl phthalate (DIBP) comply with the limits as set by RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU.

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Shenzhen Branch

Tina
Tina Fan
Approved Signatory



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/terms-and-conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/terms-and-conditions/Electronic-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that unless he/she expressly agrees to the Company's liability at the time of its intended use, the limits of the Company's liability are restricted to the extent of the Company's liability under the applicable law. This document does not constitute an offer of any financial product or service of the Company. Any disclaimer, limitation, waiver or indemnification to the contrary of the appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this report refer only to the samples tested.

Member of the SGS Group (SGS SA)



Test Report

No. SZXEC1900530401 Date: 30 Mar 2019 Page 2 of 6

Test Results :

Test Part Description :

Table with 3 columns: Specimen No., SGS Sample ID, Description. Row 1: SN1, SZX19-005304.001, Green"PCB"

Remarks :

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
(2) MDL = Method Detection Limit
(3) ND = Not Detected (< MDL)
(4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method : With reference to IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-7-2:2017, IEC 62321-6:2015 and IEC 62321-8:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

Table with 5 columns: Test Item(s), Limit, Unit, MDL, QZT. Lists various heavy metals and brominated compounds with their respective limits and units.



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/terms-and-conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/terms-and-conditions/Electronic-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that unless he/she expressly agrees to the Company's liability at the time of its intended use, the limits of the Company's liability are restricted to the extent of the Company's liability under the applicable law. This document does not constitute an offer of any financial product or service of the Company. Any disclaimer, limitation, waiver or indemnification to the contrary of the appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this report refer only to the samples tested.

Member of the SGS Group (SGS SA)



## ZPMV2.E490354 - WIRING, PRINTED - COMPONENT

## Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Component

**O-LEADING SUPPLY CHAIN (HK) CO LTD**

E490354

ROOM 1205, 12/F  
TAI SANG BANK BLDG  
130-132 DES VOEUS ROAD  
CENTRAL, HONG KONG

Type	Cond Width			SS/ DS/ DSO	Max	Max			Meets UL796	C T	
	Min	Cond	Area		Solder	Flame	Class				
	Min	Edge			Thk			Oper			
mm(in)	mm(in)	mic(mil)	Diam	Limits	Temp	DSR	I				
<b>Multilayer (mass laminate) printed wiring boards.</b>											
<b>O-LEADING-401</b>	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	DS	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0	-	-
<b>O-LEADING-407</b>	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	DS	9.7 (0.4)	260	10	130	V-0	All	-
<b>Multilayer printed wiring boards.</b>											
<b>O-LEADING-408</b>	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) Int:136	DS	50.8 (2.0)	280	20	130	V-0	All	*
<b>Single layer printed wiring boards.</b>											
<b>O-LEADING-002</b>	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	SS	19.1 (0.8)	260	10	105	V-0	All	-
<b>O-LEADING-003</b>	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	SS	19.1 (0.8)	260	10	130	V-0	▲	-
<b>O-LEADING-033</b>	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	SS	25.4 (1.0)	260	10	120	V-0	All	-
<b>O-LEADING-205</b>	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	DS	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	All	-
<b>O-LEADING-206</b>	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0.67)	DS	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	All	-
<b>O-LEADING-D01</b>	0.14 (0.006)	0.15 (0.006)	33 (1.30)	DS	25.4 (1.0)	260	10	130	V-0	All	*
<b>O-LEADING-S01</b>	0.25 (0.010)	0.25 (0.010)	17 (0.67)	SS	25.4 (1.0)	260	4	130	V-0	All	*

## WIRING, PRINTED - COMPONENT | UL Product iQ

<b>O-LEADING-S02</b>	0.2 (0.008)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	SS	25.4 (1.0)	260	4	130	HB	▲	*
<b>O-LEADING-S03</b>	0.25 (0.010)	0.25 (0.010)	34 (1.34)	SS	25.4 (1.0)	260	4	130	V-0	All	*

\* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.

并不是所有出现在本数据库中的公司名称和产品都满足了UL跟踪检验服务的要求。只有带有UL标志的产品，才应该被视为经过UL认证，并满足UL跟踪检验服务的要求。注意查看产品上的标志。

UL允许在线认证目录中所含材料的复制遵循以下条件：1.指南信息、装配、构造、设计、系统和/或认证（文件）必须在不篡改任何数据（或图纸）的情况下完整且无误导性地呈现。2.经UL允许从在线认证目录转载“声明必须出现在所摘取材料的邻近位置。此外，转载材料必须包含以下格式的版权声明：“© 2019 UL LLC”

# Procesmogelijkheden

## PCB-productiemogelijkheden

Aantal lagen	1Layer-32Layer
Afgewerkt koperdikte	1 / 3oz-12oz
Min Lijnbreedte / interne afstand	3.0mil / 3.0mil
Min Lijnbreedte / externe afstand	4,0 ml / 4,0 ml
Max. Beeldverhouding	10: 1
Board dikte	0,2 mm - 5,0 mm
Max. Paneelgrootte (inch)	635 * 1500 mm
Minimale boorgatgrootte	4mil
Gepateerde gatentolerantie	+/- 3mil
Blind / begraven Vias (All-typen)	JA
Via vulling (geleidend, niet-geleidend)	JA
Basis materiaal	FR-4, FR-4 hoge Tg. Halogeenvrij materiaal, Rogers, aluminium basis, Polyimide, zwaar koper
Oppervlakteafwerkingen	HASL, OSP, ENIG, HAL-LF, Immersion zilver, Immersion Tin, gouden vingers, Carbon inkt

## SMT-productiemogelijkheden

PCB-materiaal	FR-4, CEM-1, CEM-3, plaat op aluminiumbasis
Max PCB-afmeting	510x460mm
Min PCB-afmeting	50x50mm
PCB-dikte	0,5 mm - 4,5 mm
Board dikte	0,5-4 mm
Min componenten grootte	0201
Standaard chipformaat component	0603 en groter
Max. Hoogte onderdeel	15 mm
Min. Voorsprong	0,3 mm
Min BGA-balhoogte	0,4 mm
Plaatsingsprecisie	+/- 0,03 mm

# Verpakking en levering

# Shipping service





Quick Turn Lead Time		
Layer Count:	Lead Tim	Special Requirement
1L/2L	2-3days	24 Hours,48 Hours
4L	3-4days	48 Hours
6L	4-5days	72 Hours
8L	5-6days	NA
10L	6-7days	NA
12L	7-8days	NA
14L	8-9days	NA

Standard Lead Time		
Layer Count:	Sample Lead Time	Volume order lead time
2L	4 days	10 days
4L	5 days	11 days
6L	6 days	12 days
8L	8 days	14 days
10L	10 days	16 days
12L	12 days	18 days
14L	14 days	20 days
16-32L	18 days	24 days

## FAQ

### 1. Hoe zorgt O-Leading voor kwaliteit?

Onze hoge kwaliteitsstandaard wordt bereikt met het volgende.

- 1.1 Het proces wordt strikt gecontroleerd volgens de ISO 9001: 2008-normen.
- 1.2 Uitgebreid gebruik van software bij het beheer van het productieproces
- 1.3 State-of-art testapparatuur en gereedschappen. Bijv. Flying Probe, X-ray Inspection, AOI (Automated Optical Inspector) en ICT (in-circuit testing).
- 1.4 Specifiek kwaliteitsborgingsteam met analyseproces voor foutgevallen
- 1.5. Permanente opleiding en opleiding van personeel

### 2. Hoe houdt O-Leading uw prijs concurrerend?

In de afgelopen tien jaar zijn de prijzen van veel grondstoffen (bijv. Koper, chemicaliën) verdubbeld, verdrievoudigd of verviervoudigd; De Chinese munteenheid RMB was 31% gestegen ten opzichte van de Amerikaanse dollar; En onze arbeidskosten zijn ook aanzienlijk gestegen.

O-Leading heeft onze prijzen echter stabiel gehouden. Dit is volledig te danken aan onze innovaties in het verlagen van kosten, het vermijden van verspilling en het verbeteren van de efficiëntie. Onze prijzen zijn zeer concurrerend in de branche op hetzelfde kwaliteitsniveau.

Wij geloven in een win-win-samenwerking met onze klanten. Ons partnerschap zal voor beide partijen voordelig zijn als we u een voorsprong kunnen bieden op kosten en kwaliteit.

### **3. Welke soorten borden kan O-Leading verwerken?**

Gangbare FR4-, high-TG- en halogeenvrije borden, Rogers, Arlon, Telfon, aluminium / koper-gebaseerde borden, PI, enz.

### **4. Welke gegevens zijn nodig voor de productie van PCB's en PCBA's?**

4.1 BOM (Bill of Materials) met referentie-aanduidingen: componentbeschrijving, naam van de fabrikant en onderdeelnummer.

4.2 PCB Gerber-bestanden.

4.3 PCB-fabricagetekening en PCBA-assemblagetekening.

4.4 Testprocedures.

4.5 Eventuele mechanische beperkingen, zoals vereisten voor montagehoogte.

### **5. Wat is de typische processtroom voor meerlagige PCB's?**

Materiaal snijden → Binnenste droge film → binnenste ets → Binnenste AOI → Multi-binding → Laagstapeling Persen → Boren → PTH → Paneelbepaling → Buitenste droge film → Patroonbepaling → Buitenste etsing → Buitenste AOI → Soldeermasker → Componentmarkering → Oppervlakteafwerking → Routing → E / T → Visuele inspectie.

### **6. Wat is de belangrijkste uitrusting voor HDI-productie?**

De belangrijkste apparatuurlijst is als volgt: laserboormachine, persmachine, VCP-lijn, automatische belichtingsmachine, LDI en etc.

De apparatuur die we hebben is de beste in de branche, laserboormachines zijn van Mitsubishi en Hitachi, LDI-machines zijn van Screen (Japan), automatische belichtingsmachines zijn ook van Hitachi, ze zorgen ervoor dat we kunnen voldoen aan de technische eisen van de klant.

### **7. Hoeveel soorten oppervlakteafwerking kan O-lead doen?**

O-the leader heeft de volledige reeks oppervlakteafwerkingen, zoals: ENIG, OSP, LF-HASL, gold plating (zacht / hard), immersion silver, tin, silver plating, immersion tin plating, carbon inkt en etc. .. OSP, ENIG, OSP + ENIG dat gewoonlijk wordt gebruikt op de HDI, raden we u meestal aan om een client of OSP OSP + ENIG te gebruiken als de BGA PAD-grootte kleiner is dan 0,3 mm.

### **8. Wat is uw vermogen voor FPC? Kan O-Leading ook SMT-service verlenen?**

O-Leading kan FPC fabriceren van enkele laag tot 8 lagen, het werkpaneel kan zo groot zijn als 2000 mm \* 240 mm, de details vindt u op de pagina "Flexcapaciteit"

We bieden ook SMT one-stop-service aan de klant.

### **9. Wat zijn de belangrijkste factoren die de prijs van PCB's beïnvloeden?**

Materiaal;

Oppervlakteafwerking;

Technologie moeilijkheid;

Verschillende kwaliteitscriteria;

PCB-kenmerken;

Betaalvoorwaarden;

Verschillende productielanden.

### **10. Wat is de definitie van PCB, PWB en FPC en wat is het verschil?**

PCB is een afkorting voor Printed Circuit Board;

PWB is een afkorting van Printed Wire Board, dezelfde betekenis als Printed Circuit Board;

FPC staat voor Flexible Printed Board.

### **11. Met welke factoren moet rekening worden gehouden bij het kiezen van het materiaal voor een printplaat?**

De onderstaande factoren moeten in overweging worden genomen bij het kiezen van het materiaal voor

PCB:

De Tg-waarde van het materiaal moet hoger zijn dan de bedrijfstemperatuur;

Laag CTE-materiaal heeft goede prestaties van thermische stabiliteit;

Goede prestaties op het gebied van thermische weerstand: Normaal gesproken moeten PCB's gedurende ten minste 50 seconden bestand zijn tegen 250 s.

Goede vlakheid; Met het oog op de elektrische eigenschappen wordt materiaal met laag verlies / hoge

permittiviteit gebruikt op hoogfrequente PCB's; Polyimide glasvezelsubstraat gebruikt voor flexibele PCB;

Metalen kern wordt gebruikt wanneer het product strikte eisen stelt aan warmteafvoer.

### **12. Wat zijn de voordelen van de stevige flexibele printplaat van O-leading?**

De rigid-flex PCB van O-leading heeft de karakters van zowel FPC als PCB, dus het kan in sommige speciale producten worden gebruikt. Een deel is flexibel en het andere stijf, het kan helpen om de binnenruimte van het product te besparen, het productvolume te verminderen en de prestaties te verbeteren.

### **13. Hoe maakt u de impedantieberekening?**

Het impedantiecontrolesysteem wordt gedaan met behulp van enkele testcoupons, de SI6000-soft en de CITS 500s-apparatuur van POLAR INSTRUMENTS.

De apparatuur meet de impedantie op een representatieve trackconfiguratiecoupon waarvan de klant ons een bepaalde waarde en tolerantie heeft gegeven.