

Bienvenido a O-Leading

Somos fabricantes profesionales de PCB con más de diez años de experiencia. Gama de productos: PCB de una capa, de doble cara y de múltiples capas, PCB flexible y MCPCB. Podemos proporcionar un servicio prototipo rápido: S / S en 24 horas, 4-8 capas en 48-96 horas de trabajo.

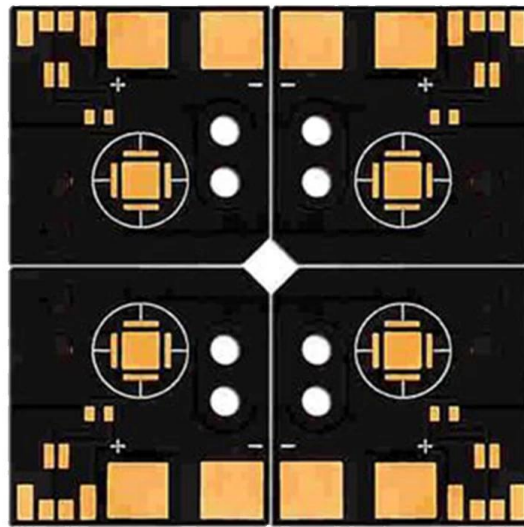
AGUJEROS DE PLACA DE COBRE MÍNIMO .025 AVG, .020 MIN .. LOS AGUJEROS NO PUEDEN SER ENCHUFADOS

Paquete con película de burbujas transparente incolora, 25 PCS / bolsa, coloque el desecante en el costado, coloque la tarjeta indicadora de humedad en el lado superior

HAGA CLIC EN ESTOS PARA MÁS INFORMACIÓN: [Fabricante de oro de inmersión china](#)

Descripción del producto

PCB P / N	Q501805-A
Recuento de capas	2L
Material	Cerámica Base
Junta THK	0.50mm
cobre thk	1 / 1oz
Tamaño de agujero más pequeño	1.6mm
No. de agujeros (pcs)	4 4
línea w / s	//
Control de impedancia. S / N (Tol%)	norte
Acabado de superficies	ENIG
Serigrafía de máscara de soldadura	N / A
Tamaño de placa individual	Dim X (mm): 109; Dim Y (mm): 50
Panelisation	Dim X (mm): 109; Dim Y (mm): 50; No de UPS: 1
Especial	norte
Enrutamiento / Punzonado	CNC



www.o-leading.com

[TABLERO DE COBRE PESADO fabricante china](#)

Nuestro equipo

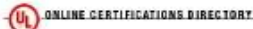




Certificaciones



201726 201VZL430354 - Wiring, Printed - Component



ZPMV2.E490354
Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit UL's [ULi Family of Databases](#).
Click on a product designation for complete information.

Page Bottom

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Components

O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED

Fortune Building, Nanheng West Road
Room 1313
Huizhou, Guangdong 516211, CHINA

E490354

	Cond Width			SS/ DS/	Area Diam	Solder Limits	Dper Temp	Flame Class	RoHS UL796	C
	Min	Max	Max							
Min	Min	Cond	SS/ DS/	Area Diam	Solder Limits	Dper Temp	Flame Class	RoHS UL796	C	
Edge	Edge	Thk	DS/ Diam	mm(in)	C	sec	C	Class	DSR	I
Multi-layer (mass laminate) printed wiring boards.										
O-LEADING-401										
0.2 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0	-	-
O-LEADING-407										
0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	D5	9.2 (0.4)	260	10	170	V-0	NI	-
Multi-layer printed wiring boards.										
O-LEADING-408										
0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) min:1.25	D6	50.8 (2.0)	260	20	130	V-0	NI	*
Single layer printed wiring boards.										
O-LEADING-002										
0.76 (0.03)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	S5	19.1 (0.8)	260	10	105	V-0	NI	-
O-LEADING-003										
0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	S5	19.1 (0.8)	260	10	130	V-0	▲	-
O-LEADING-033										
0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	S5	25.4 (1.0)	260	10	120	V-0	NI	-
O-LEADING-205										
0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-
O-LEADING-206										
0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0.67)	D5	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-

* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.
Last updated on 2017-01-27

Questions? [Print this page](#) [Terms of Use](#) [Page Top](#)

http://www.ul.com/ulcertification/UL60719RMS/Accessories/ZPMV2.E490354/Wiring,Printed-Component/10



Test Report

No. CANEC1805164701

Date: 03 Apr 2018

Page 2 of 8

Test Results:

Test Part Description:

Specimen No. **SGS Sample ID** **Description**
SN1 CAN18-051647.001 Green "PCB"

Remarks:

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected (< MDL)
- (4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method: With reference to IEC 62321-4:2014+A1:2017, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-7:2017, IEC 62321-8:2015 and IEC 62321-9:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	Det
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1,000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1,000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (CrVI)	1,000	mg/kg	8	ND
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND



SGS is pleased to announce the implementation of the RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU. The RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU is a landmark in the history of the RoHS Directive. It introduces a new marking system for RoHS compliant products. The marking system consists of a triangle containing the letters 'RoHS' and a triangle containing the letters 'CE'. The marking system is intended to provide consumers with clear information on the RoHS compliance of their products. The marking system is intended to be used in conjunction with the RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU. The marking system is intended to be used in conjunction with the RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU. The marking system is intended to be used in conjunction with the RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU.

Member of the SGS Group (SGS SA)

Empaquetado y entrega

detalles del empaque	16 años de fabricante profesional de placas de circuito impreso de OEM
Detalle de Envío	7-12days



Preguntas más frecuentes

1. ¿Cómo O-Leading garantiza la calidad? ([Empresa de montaje de PCB prototipo china](#))

Nuestro alto estándar de calidad se logra con lo siguiente.

1. El proceso está estrictamente controlado bajo las normas ISO 9001: 2008.
2. Uso extenso de software en la gestión del proceso de producción.
3. Equipos y herramientas de prueba de última generación. P.ej. Sonda de vuelo, inspección de rayos X, AOI (Inspector óptico automatizado) y ICT (prueba en circuito).
4. Equipo de aseguramiento de calidad dedicado con proceso de análisis de casos de fallas
5. Capacitación y educación continua del personal

2. ¿Cómo O-Leading mantiene su precio competitivo?

Durante la última década, los precios de muchas materias primas (por ejemplo, cobre, productos químicos) se duplicaron, triplicaron o cuadruplicaron; La moneda china RMB se había apreciado un 31% sobre el dólar estadounidense; Y nuestro costo laboral también aumentó significativamente. Sin embargo, O-Leading ha mantenido nuestros precios estables. Esto se debe completamente a nuestras innovaciones para reducir costos, evitar desperdicios y mejorar la eficiencia. Nuestros precios son muy competitivos en la industria con el mismo nivel de calidad.

Creemos en una asociación de beneficio mutuo con nuestros clientes. Nuestra asociación será mutuamente beneficiosa si podemos brindarle una ventaja en costos y calidad.

3. ¿Qué tipo de tableros puede procesar O-Leading?

Tableros comunes FR4, alto TG y sin halógenos, Rogers, Arlon, Telfon, tableros a base de aluminio / cobre, PI, etc.

4. ¿Qué datos se necesitan para la producción de PCB?

Es mejor proporcionar datos en formato Gerber 274-X. Además, Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP y Eagle también se pueden procesar.

5. ¿Cuál es el flujo de proceso típico para PCB multicapa?

Corte de material → Película seca interna → Grabado interno → AOI interno → Multi-bond → Capa apilada Presionando → Perforación → PTH → Revestimiento de panel → Película seca externa → Revestimiento de patrón → Grabado externo → AOI externo → Máscara de soldadura → Marca de componente → Acabado de superficie → Enrutamiento → E / T → Inspección visual.