Bienvenido a O-Leading

Somos fabricantes profesionales de PCB con más de diez años de experiencia. Productos de gama única, doble cara, PCB multicapa, PCB flexible y MCPCB. Podemos proporcionar un servicio de prototipo rápido: S / S en 24 horas, 4-8 capas en 48-96 horas de tiempo de producción.

PLACA DE COBRE AGUJEROS MÍNIMO .025 AVG, .020 MIN. LOS AGUJEROS NO SE PUEDEN CONECTAR

Paquete con película de burbuja transparente incolora, 25 PCS / bolsa, coloque el desecante en el flanco, coloque la tarjeta indicadora de humedad en la parte superior

POR FAVOR, HAGA CLIC EN ESTOS PARA MÁS INFORMACIÓN: Revestimiento del panel de oro al pormayor

Descripción del producto

PCB P / N	T002_EthModule
Recuento de capas	4L
Material	FR-4 TG135
Junta thk	1.6mm
cobre thk	1/1/1/1 oz
Tamaño del agujero más pequeño	0.3MM
No. de agujeros (pcs)	218
línea w /s	5 / 5mil
Control de impedancia. Y / N (Tol%)	Y / 100 +/- 10%
Acabado de superficies: Chapado en oro duro, Au	0.05-0.10UM
Máscara para soldar serigrafía	Azul blanco
Tamaño de una sola tabla	Dim X (mm): 80; Dim Y (mm): 22.6
Panelización	Dim X (mm): 90; Dim Y (mm): 121; No de UPS: 5
Especial: mascarilla pelable	norte
Enrutamiento / Punzonado	CNC + V-CUT













www.o-leading.com

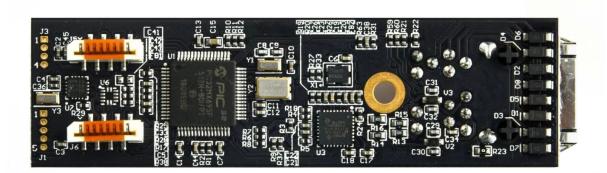












www.o-leading.com













Fabricante de PCB montaje china

Nuestro equipo





Certificaciones





QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

We hereby certify that O-LEADING SUPPLY CHAIN(HK) CO., LIMITED Credit No: 61691591-000-07-17-2

Registration Add ROOM 600D BF HANG PONT COMMERCIAL BULLDING,31 TOMKIN ST CHEUND SHAW WANKL HK Business Add:1312 Floor 12 Forbine Building, Dansbul Town, Hulyang District, Hulchos, Guangdong, China

Has implemented and maintains a Quality Management System

Which fulfils the requirements of the following standards

GB/T19001-2016 ldt ISO9001:2015

Scope of certification

Sales of printed circuit boards

Initial Issuance period: February 27, 2018 This certificate is valid during: February 27, 2018 — February 26, 2021 This certificate is invalid without CICC qualified label in the following period

First	Qualified	Г
supervision	1000	1.0
and audit	man	

Second Gualfied supervision mark and audit

CICC TAB CNAS

2017/26

ZPWVZE40054 - Winny, Printed - Component



ZPMV2.E490354 Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit 0.1×10^{-6} Family of Databases. Citix on a product designation for complete information.

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Component

Q-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED

E490354

Fortune Building, Nanhang West Road Room 1313 Huithou, Guangdong 51621; CHINA

1	Cond	Width			Max	- 2		Max			
		Min	Cond	55/	Area	Solder		Oper		Meets	c
	Min	Edge	This	D5/	Diam	Lin	ette	Tump	Flame	UL796	7
Турс	mm(in)	mm(in)	mic(mil)	090	mer(in)	c	sec	c	Class	DSR	1
Hulti	ayer (mass lan	ninate) printed	wiring boa	erds,						0 0	
O-LE	ADING-401										7
1 13	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (3.34)	DE	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0		1
0-15	ADING-407										_
	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0-67)	DS	9.7 (0.4)	260	10	130	V-0	All	ŀ
Hulti	ayer printed w	iring boards.			-						•
D-LE	ADING-408	6									ď
	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) Int:138	DS	50.8 (2.0)	280	20	130	V-0	All	
Single	e layer printed	wiring boards.									
O-LE	DING-002	0		rs. 6	3 13			. n		S 0	
	0.78 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1,34)	55	19.1 (0.0)	260	10	105	V-0	AI	ŀ
0-12	ADING-003				3 8						i,
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	55	19.1 (0.8)	260	10	130	940	A	ŀ
0-LE	ADING-033		1								1
	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	55	25.4 (1.0)	260	10	120	940	41	-
O-LE	ADING-205		3								
200	0.1 [0.004]	0.3 (0.012)	34 (1.34)	06	69.6 (2.7)	250	10	130	V+0	All .	-
	DING-206										
O-LE	4D1M0-506										

* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Nording: Company name or file number and type designation. Nay be followed by a suffix to decote factory identification to burning text describation. Last ligitated in 2017-91-97.

Questions? Print this gage Terms of Use rapidatase Journa (BAYVInglandSEKT/ERVINELLogoga) milkare ZEMVZ, Edition Landaudi Villing (Printe) +Corporation (- 12

SGS

Test Report

No. CANEC1805164701

Date: 03 Apr 2018 Page 2 of 6

Test Results :

Test Part Description :

scimen No. SGS Sample ID Description SN1 CAN18-051647.001 Green "PCB"

(1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001% (2) MDL = Method Detection Limit (3) ND = Not Detected (< MDL) (4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method: With reference to IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7:22017, IEC 62321-6:2015 and IEC62321-6:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

Test item(s)	Limit	Unit	MOL	001
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	NO
Lead (Pb)	1.000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1.000	mg/kg	2	NO
Hexavalent Chromium (CrVI)	1.000	mg/kg		NO
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	12	NO
Manobromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Dibromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Tribromobiphenyl	4	mg/kg	5	NO
Tetrabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Pentatromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Hexabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Heptabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Octabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Nonabromobiphenyl		mg/kg	. 5	NO
Decabromobiphenyl	7700	mg/kg	. 5	ND
Sum of PBDEs	1.000	mg/kg	12	NO
Manabromodiphenyl ether		mg/kg	5	NO
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	NO
Tribromodiphenyl ether	4	mg/kg	5	NO
Tetrabromodiphenyl ether		mg/kg	5	NO
Charleston and about other		one for		5.67



Embalaje y & Entrega

detalles del empaque	16 años de fabricante profesional del tablero del PWB del OEM
Detalle de la entrega	7-12days

□<mark>Fábrica de tableros flexibles y rígidos</mark>□



Preguntas más frecuentes

1. ¿Cómo garantiza O-Leading la calidad?

Nuestro alto estándar de calidad se logra con lo siguiente.

- 1. El proceso está estrictamente controlado según las normas ISO 9001: 2008.
- 2. Amplio uso del software en la gestión del proceso de producción.
- 3. Equipos y herramientas de prueba de estado de arte. P.ej. Sonda de vuelo, inspección de rayos X, AOI (Inspector óptico automatizado) y ICT (pruebas en circuito).
- 4. Equipo de control de calidad dedicado con un proceso de análisis de caso de falla.
- 5. Capacitación y educación continua del personal.

2. ¿Cómo O-Leading mantiene su precio competitivo?

Durante la última década, los precios de muchas materias primas (por ejemplo, cobre, productos químicos) se duplicaron, triplicaron o cuadruplicaron; La moneda china RMB había apreciado un 31% sobre el dólar estadounidense; Y nuestro coste laboral también aumentó significativamente. Sin embargo, O-Leading ha mantenido nuestros precios estables. Esto es totalmente propio de nuestras innovaciones en la reducción de costos, evitando desperdicios y mejorando la eficiencia. Nuestros precios son muy competitivos en la industria al mismo nivel de calidad.

Creemos en una asociación de ganar-ganar con nuestros clientes. Nuestra asociación será

mutuamente beneficiosa si podemos proporcionarle una ventaja en el costo y la calidad.

- 3. ¿Qué tipo de tableros puede el proceso O-Leading? Tableros FR4 comunes, de alto TG y libres de halógenos, Rogers, Arlon, Telfon, tableros de aluminio / cobre, PI, etc.
- 4. ¿Qué datos se necesitan para la producción de PCB? Es mejor proporcionar datos en formato Gerber 274-X. Además, también se pueden procesar Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP y Eagle.
- 5. ¿Cuál es el flujo de proceso típico para PCB multicapa? Corte de material \rightarrow Película seca interna \rightarrow grabado interno \rightarrow AOI interior \rightarrow Multi-bond \rightarrow Apilado de capas Presionando \rightarrow Perforación \rightarrow PTH \rightarrow Revestimiento de paneles \rightarrow Película seca exterior \rightarrow Recubrimiento de patrones \rightarrow Grabado exterior \rightarrow AOI exterior \rightarrow Máscara de soldadura \rightarrow Marca de componente \rightarrow Acabado de superficie \rightarrow Encaminamiento \rightarrow E / T \rightarrow Inspección visual.