

Bienvenido a O-Leading

Somos fabricantes profesionales de PCB con más de diez años de experiencia. Productos de gama única, doble cara, PCB multicapa, PCB flexible y MCPCB. Podemos proporcionar un servicio de prototipo rápido: S / S en 24 horas, 4-8 capas en 48-96 horas de tiempo de producción. ([Fabricante de la plantilla láser china](#))

PLACA DE COBRE AGUJEROS MÍNIMO .025 AVG, .020 MIN. LOS AGUJEROS NO SE PUEDEN CONECTAR

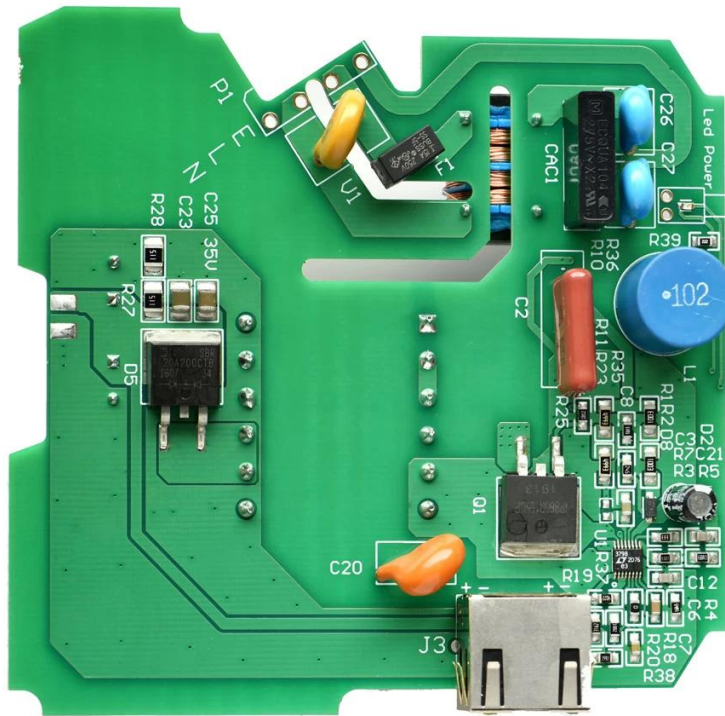
Paquete con película de burbuja transparente incolora, 25 PCS / bolsa, coloque el desecante en el flanco, coloque la tarjeta indicadora de humedad en la parte superior

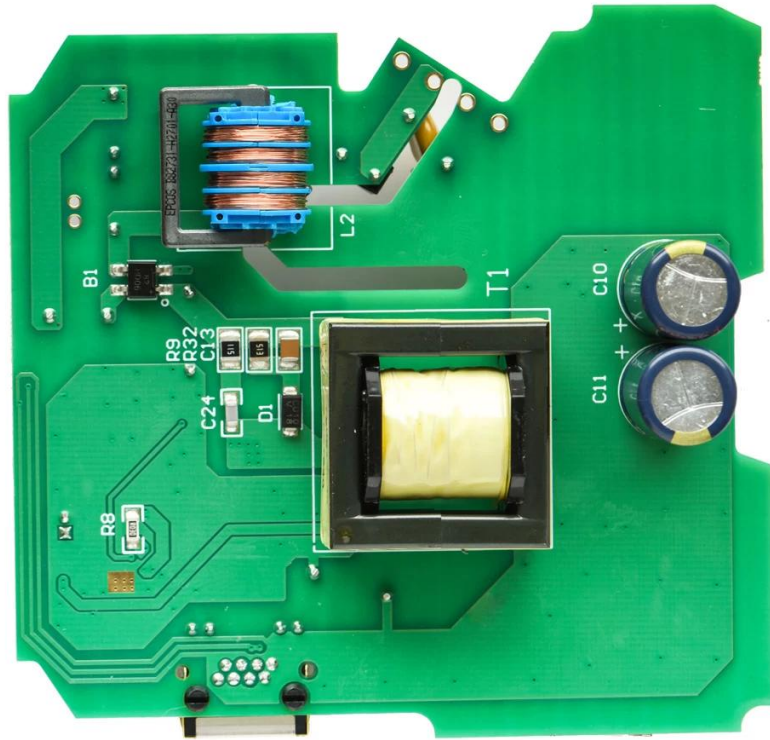
POR FAVOR HAGA CLIC EN ESTOS PARA MÁS INFORMACIÓN: [Fábrica de PCB Flex-Rigid China](#)

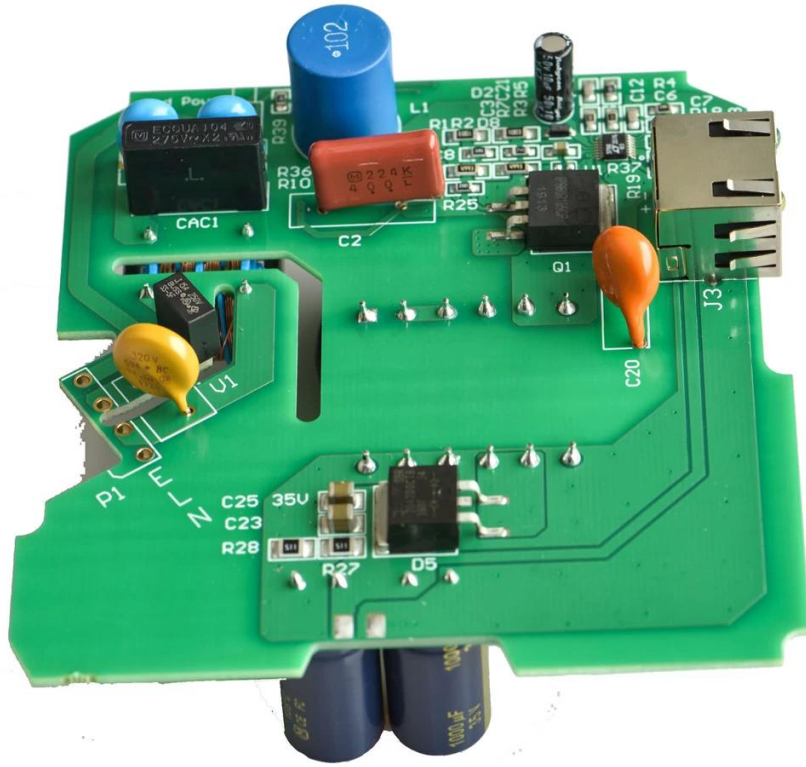
Descripción del producto

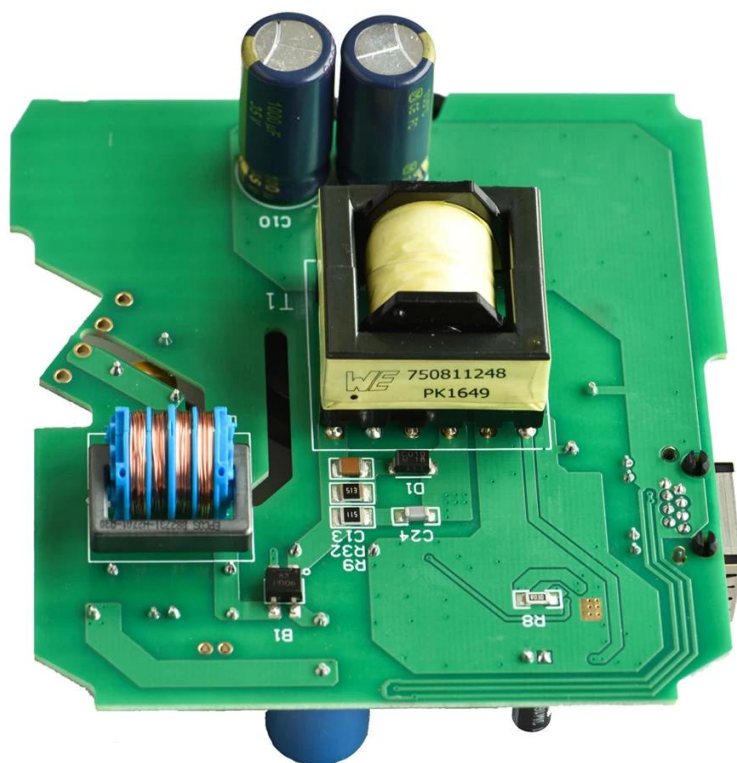
PCB P / N	PS100
Recuento de capas	2L
Material	FR-4 TG135
Junta thk	1.6mm
cobre thk	1/1 oz
Tamaño del agujero más pequeño	0.4mm
No. de agujeros (pcs)	174
línea w / s	11 / 10mil
Control de impedancia. Y / N (Tol%)	norte
Acabado de superficies	ENIG
Au	0.05-0.10UM
Máscara para soldar serigrafía	Verde blanco
Tamaño de una sola tabla	Dim X (mm): 95,2; Dim Y (mm): 99.2
Panelización	Dim X (mm): 95,2; Dim Y (mm): 1092; No de UPS: 1
Especial: mascarilla pelable:	norte
Enrutamiento / Punzonado	CNC + V-CUT

□









www.o-leading.com

Proveedor de pruebas AXI China

Nuestro equipo





Certificaciones



CICC INSPECTION CERTIFICATION

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE
Certificate No: 16118Q10347R05

We hereby certify that
O-LEADING SUPPLY CHAIN(HK) CO.,LIMITED
Credit No: 61691591-000-07-17-2
Registration Add: ROOM 603D 6/F HANG PONT COMMERCIAL BUILDING, 31 TONKIN ST. CHEUNG SHA WAN, KL, HK
Business Add: 1313 Floor 13 Fortune Building, Danshui Town Huiyang District, Huizhou, Guangdong, China

Has implemented and maintains a **Quality Management System** Which fulfills the requirements of the following standards
GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015

Scope of certification
Sales of printed circuit boards
Initial Issuance period: February 27, 2018
This certificate is valid during: February 27, 2018 -- February 26, 2021
This certificate is invalid without CICC qualified label in the following period

First supervision and audit	Qualified mark	Second supervision and audit	Qualified mark
-----------------------------	----------------	------------------------------	----------------

The certification inspection scope shall include those production services which shall be subject to the relevant effective administrative provisions and qualification provisions required by the state. The effectiveness of this certificate shall be evaluated by annual surveillance audit of CICC. The certificate shall be valid when used together with the surveillance audit conclusion. The related information of this certification can be searched at the public website of www.cicc.com.cn.

201726 201VZL430354-Wiring, Printed - Component

UL ONLINE CERTIFICATIONS DIRECTORY

ZPMV2.E490354
Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit [UL.com/Products/Database](http://ul.com/Products/Database).
Click on a product designation for complete information.
[Page Bottom](#)

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Components E490354

O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED
Fortune Building, Nanheng West Road
Room 1313
Huizhou, Guangdong 516211, CHINA

Typ	Cond Width		Cond	SS/ DS/	Area	Solder Limits	Dper	Temp	Flame	RoHS	C
	Min	Max									
	Min	Max									
	Edge	Thk	Thk	DS/	Diam	Temp					
Typ	max(in)	mm(in)	mic(mil)	DSO	mm(in)	C	sec	C	Class	DSR	I
Hull/Bayer (mass laminate) printed wiring boards.											
O-LEADING-401											
	0.2 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0	-	-
O-LEADING-407											
	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	D5	9.2 (0.4)	260	10	130	V-0	NI	-
Hull/Bayer printed wiring boards.											
O-LEADING-408											
	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) mi-135	D6	50.8 (2.0)	260	20	130	V-0	NI	*
Single layer printed wiring boards.											
O-LEADING-002											
	0.76 (0.03)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	S5	19.1 (0.8)	260	10	105	V-0	NI	-
O-LEADING-003											
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	S5	19.1 (0.8)	260	10	130	V-0	▲	-
O-LEADING-033											
	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	S5	25.4 (1.0)	260	10	120	V-0	NI	-
O-LEADING-205											
	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-
O-LEADING-206											
	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0.67)	D5	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-

* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.
Last updated on 2017-01-27

Questions? [Print this page](#) [Terms of Use](#) [Page Top](#)



Test Report No. CANEC1805164701 Date: 03 Apr 2018 Page 2 of 8

Test Results:

Test Part Description:

Specimen No. **SGS Sample ID Description**
SN1 CAN18-051647.001 Green PCB*

Remarks:

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected (< MDL)
- (4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method: With reference to IEC 62321-4:2014+A1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7:2017, IEC 62321-6:2015 and IEC62321-8:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS

Test Items	Limit	Unit	MDL	DET
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1,000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1,000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (CrVI)	1,000	mg/kg	8	ND
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	-	ND
Mono-bromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1,000	mg/kg	-	ND
Mono-bromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND



SGS shall not be liable for any loss or damage arising from the use of the information provided in this report. The information provided in this report is for the sole purpose of the test results and is not intended to be used for any other purpose. The information provided in this report is subject to the terms and conditions of the SGS Certification Services. For more information, please visit www.sgsgroup.com.
中国 广州 德信 检测技术有限公司 检测证书编号: 18010201801 18010201801 18010201801 18010201801
Member of the SGS Group (SGS SA)

Embalaje y & Entrega

detalles del empaque	16 años de fabricante profesional del tablero del PWB del OEM
Detalle de la entrega	7-12days



Preguntas más frecuentes

1. ¿Cómo garantiza O-Leading la calidad?

Nuestro alto estándar de calidad se logra con lo siguiente.

1. El proceso está estrictamente controlado según las normas ISO 9001: 2008.
2. Amplio uso del software en la gestión del proceso de producción.
3. Equipos y herramientas de prueba de estado de arte. P.ej. Sonda de vuelo, inspección de rayos X, AOI (Inspector óptico automatizado) y ICT (pruebas en circuito).
4. Equipo de control de calidad dedicado con un proceso de análisis de caso de falla.
5. Capacitación y educación continua del personal.

2. ¿Cómo O-Leading mantiene su precio competitivo?

Durante la última década, los precios de muchas materias primas (por ejemplo, cobre, productos químicos) se duplicaron, triplicaron o cuadruplicaron; La moneda china RMB había apreciado un 31% sobre el dólar estadounidense; Y nuestro coste laboral también aumentó significativamente. Sin embargo, O-Leading ha mantenido nuestros precios estables. Esto es totalmente propio de nuestras innovaciones en la reducción de costos, evitando desperdicios y mejorando la eficiencia. Nuestros precios son muy competitivos en la industria al mismo nivel de calidad.

Creemos en una asociación de ganar-ganar con nuestros clientes. Nuestra asociación será mutuamente beneficiosa si podemos proporcionarle una ventaja en el costo y la calidad.

3. ¿Qué tipo de tableros puede el proceso O-Leading?

Tableros FR4 comunes, de alto TG y libres de halógenos, Rogers, Arlon, Telfon, tableros de aluminio / cobre, PI, etc.

4. ¿Qué datos se necesitan para la producción de PCB?

Es mejor proporcionar datos en formato Gerber 274-X. Además, también se pueden procesar Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP y Eagle.

5. ¿Cuál es el flujo de proceso típico para PCB multicapa?

Corte de material → Película seca interna → grabado interno → AOI interior → Multi-bond → Apilado de capas Presionando → Perforación → PTH → Revestimiento del panel → Película seca exterior → Revestimiento de patrones → Grabado exterior → AOI exterior → Máscara de soldadura → Marca de componente → Acabado de superficie → Encaminamiento → E / T → Inspección visual.