Willkommen bei O-Leading

Wir sind professionelle PCB hersteller mit mehr als zehn jahren erfahrungen. Produktpalette: Einzel-, Doppelseiten-, Mehrschicht-Leiterplatten, flexible Leiterplatten und MCPCB. Wir bieten schnellen Prototypenservice - S / S in 24 Stunden, 4-8 Schichten in 48-96 Arbeitsstunden Produktionszeit. (PCB-Lieferant mit gesteuerter Impedanz in China)

KUPFERPLATTENLÖCHER MINDESTENS .025 AVG, .020 MIN .. LÖCHER DÜRFEN NICHT GESTOPFT WERDEN

Packung mit farbloser transparenter Luftpolsterfolie, 25 Stück / Beutel, Trockenmittel in die Flanke geben, Feuchtigkeitsanzeigekarte auf die Oberseite legen

BITTE KLICKEN SIE HIER FÜR WEITERE INFORMATIONEN: Leiterplattenlieferant

Produktbeschreibung

PCB P / N	HSG3_RB_M1.5
Ebenenzahl	4L (L1 🛮 L4 starr 🖺 L2 🖺 L3 flex)
Material	FR-4 TG170
Verpflegung thk	0,80 mm
kupfer thk	1 / H / H / 1oz
Kleinste Lochgröße	0,2 mM
Anzahl Löcher (Stk)	97
Linie w / s	4 / 4mil
Impedanzkontrolle. J / N (Tol%)	N
Oberflächenveredelung	ENIG Au: 0,05-0,10 um
Lötmaske Siebdruck	Matt Schwarz / Weiß
Single Board Größe	Dim X (mm): 16,50 Dim Y (mm): 77,00
Panelisation	Abmessung X (mm): 119,30; Abmessung Y (mm): 93,00; Anzahl der UPS: 5
Besonderheit: abziehbare Maske:	N
Fräsen / Stanzen	CNC













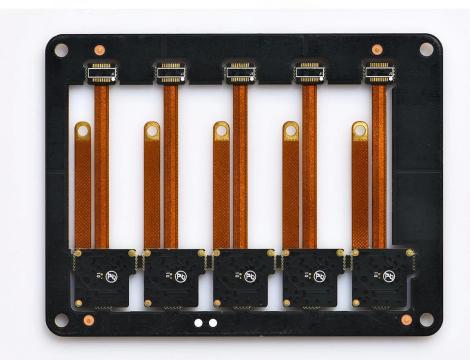
























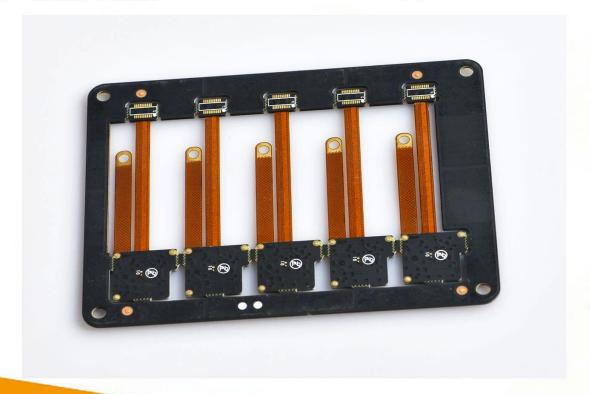












<u>Hersteller von mehrschichtigen Leiterplatten in China</u>

Unser Team





Zertifizierungen





QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

We hereby certify that O-LEADING SUPPLY CHAIN(HK) CO., LIMITED

Credit No: 61691591-000-07-17-2 Registration Add ROOM 600D BF HANG PONT COMMERCIAL BULLDING,31 TOMKIN ST CHEUND SHAW WANKL HK Business Add:1312 Floor 12 Fortune Building, Dansbul Town, Hulyang District, Hulchos, Guangdong, China

Has implemented and maintains a Quality Management System

Which fulfils the requirements of the following standards GB/T19001-2016 ldt ISO9001:2015

Scope of certification

Sales of printed circuit boards

Initial Issuance period: February 27, 2018 This certificate is valid during: February 27, 2018 — February 26, 2021 This certificate is invalid without CICC qualified label in the following period

First	Qualified	Second	Qualified
aupervision	maria	supervision	mark
and audit	man	and audit	trans.









2017/26

ZPWVZE40054 - Winny, Printed - Component



ZPMV2.E490354 Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit 0.1×10^{-6} Family of Databases. Citix on a product designation for complete information.

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Component

O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED

E490354

Fortune Building, Nanhang West Road Room 1313 Huithou, Guangdong 516211 CHINA

	Cond	Width	1	1.	Max			Max			
		Min	Cond	SS/	Aren	Sol	der	Oper		Ments	4
	Min	Edge	This	05/	Diam	Lin	ette	Tump	Flame	UL796	1
Type	mas(in)	mm(in)	mic(mil)	090	met(in)	c	sec	c	Class	DSR	ī
Hulti	layer (mass lar	ninate) printed	wiring boa	eds,							
O-LE	ADING-401										Т
1 13	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	DE	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0		ŀ
0-15	ADING-407										
	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0-67)	DS	9.7 (0.4)	260	10	130	V-0	All	ŀ
Hulti	ayer printed w	iring boards.									•
0-LE	ADING-408			35 0	vo				10		d
	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) Int:135	DS	50.8 (2.0)	280	20	130	V+0	All	ľ
Single	e layer printed	wiring boards.									Ī
O-LE	ADING-002	10								S 5	Ī
	0.78 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1,34)	55	19.1 (0.0)	260	10	105	V-0	M	ŀ
0-12	ADING-003				3						
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	55	19.1 (0.8)	260	10	130	940	A	ŀ
0-LE	ADING-033		1		3 8						
	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	55	25.4 (1.0)	260	10	120	940	41	ŀ
O-LE	ADING-205		3								
	0.1 [0.004]	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	69.6 (2.7)	250	10	130	V+0	All .	1
O-LE	ADING-206		510		10 30						
	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0-67)	DS.	69-6 (2-7)	260	10	130	9-0	All .	1

* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Nording: Company name or file number and type designation. Nay be followed by a suffix to desoite factory identification or burning text desoitedation. Last ligitated on 2017-91-27

Questions? Print this page

rapidatase Journa (BAYVInglandSEKT/ERVINELLogoga) milkare ZEMVZ, Edition Landaudi Villing (Printe) +Corporation (- 12

Terms of Use

SGS

Test Report

No. CANEC1805164701

Date: 03 Apr 2018 Page 2 of 6

Test Results :

Test Part Description :

scimen No. SGS Sample ID Description SN1 CAN18-051647.001 Green "PCB"

(1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001% (2) MDL = Method Detection Limit (3) ND = Not Detected (< MDL) (4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method: With reference to IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7:22017, IEC 62321-6:2015 and IEC62321-6:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

Test Rem(s)	Limit	Unit	MOL	001
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	NO
Lead (Pb)	1.000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1.000	mg/kg	2	NO
Hexavalent Chromium (CrVI)	1.000	mg/kg		NO
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	12	NO
Manobromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Dibromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Tribromobiphenyl	4	mg/kg	5	NO
Tetrabromobiphenyl		mg/kg		NO
Pentatromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Hexabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Heptabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Octabromobiphenyl		mg/kg	5	NO
Nonabromobiphenyl		mg/kg	. 5	NO
Decabromobiphenyl	7700	mg/kg	. 5	ND
Sum of PBDEs	1.000	mg/kg	12	NO
Manabromodipheryl ether		mg/kg	5	NO
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	NO
Tribromodiphenyl ether	4	mg/kg	5	NO
Tetrabromodiphenyl ether		mg/kg	5	NO
Dantahromodinhanul albar		mater		MO



Verpackung & Lieferung

Verpackungsinformationen	16 Jahre professioneller OEM-Leiterplattenhersteller
Anlieferungs-Detail	7-12days



FAO

- 1. Wie sichert O-Leading die Qualität?
- Unser hoher Qualitätsstandard wird mit Folgendem erreicht.
- 1. Der Prozess wird streng nach ISO 9001: 2008 kontrolliert.
- 2. Umfangreicher Einsatz von Software bei der Verwaltung des Produktionsprozesses
- 3. State-of-the-Art-Prüfgeräte und Werkzeuge. Z.B. Flying Probe, Röntgeninspektion, AOI (Automated Optical Inspector) und ICT (In-Circuit-Test).
- 4. Engagiertes Qualitätssicherungsteam mit Prozess zur Fehlerfallanalyse
- 5. Kontinuierliche Schulung und Ausbildung des Personals
- 2. Wie hält O-Leading Ihren Preis wettbewerbsfähig?

In den letzten zehn Jahren hatten sich die Preise vieler Rohstoffe (z. B. Kupfer, Chemikalien) verdoppelt, verdreifacht oder vervierfacht. Die chinesische Währung RMB hatte 31% gegenüber dem US-Dollar aufgewertet. Und auch unsere Arbeitskosten sind erheblich gestiegen. O-Leading hat unsere Preise jedoch stabil gehalten. Dies ist ausschließlich unseren Innovationen zur Kostensenkung,

Abfallvermeidung und Effizienzsteigerung zu verdanken. Unsere Preise sind in der Branche bei gleichem Qualitätsniveau sehr wettbewerbsfähig.

Wir glauben an eine Win-Win-Partnerschaft mit unseren Kunden. Unsere Partnerschaft wird für beide Seiten von Vorteil sein, wenn wir Ihnen Kosten- und Qualitätsvorteile verschaffen können.

- 3. Welche Arten von Boards kann O-Leading verarbeiten? Gängige FR4-, Hoch-TG- und halogenfreie Platinen, Rogers-, Arlon-, Telfon-, Aluminium- / Kupfer-Platinen, PI usw.
- 4. Welche Daten werden für die Leiterplattenproduktion benötigt? Es ist am besten, Daten im Gerber 274-X-Format bereitzustellen. Darüber hinaus können auch Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP und Eagle verarbeitet werden.
- 5. Wie sieht der typische Prozessablauf für mehrschichtige Leiterplatten aus? Materialschneiden \rightarrow Innerer Trockenfilm \rightarrow Inneres Ätzen \rightarrow Innerer AOI \rightarrow Mehrfachbindung \rightarrow Schichtaufbau Pressen \rightarrow Bohren \rightarrow PTH \rightarrow Plattenbeschichtung \rightarrow Äußerer Trockenfilm \rightarrow Musterbeschichtung \rightarrow Äußeres Ätzen \rightarrow Äußerer AOI \rightarrow Lötmaske \rightarrow Bauteilmarkierung \rightarrow Oberflächenbeschaffenheit \rightarrow Routing \rightarrow E / T \rightarrow Sichtprüfung.