

## Vítejte v O-leaderu

Jsme profesionální výrobce desek plošných spojů s více než desetiletými zkušenostmi. Produkty - jednostranné, oboustranné, vícevrstvé DPS, flexibilní PCB a MCPCB. Můžeme poskytnout rychlý prototypový servis - S / S za 24 hodin, 4-8 hráčů za 48-96 pracovních hodin výroby.

[Čína čistá měď PCB továrna](#)

MINERÁLNÍ DÁVKY KOPÍROVACÍHO MINI .025 AVG, 0,0 MIN MIN. DÁVKY NEMŮŽE BÝT PLNĚNY

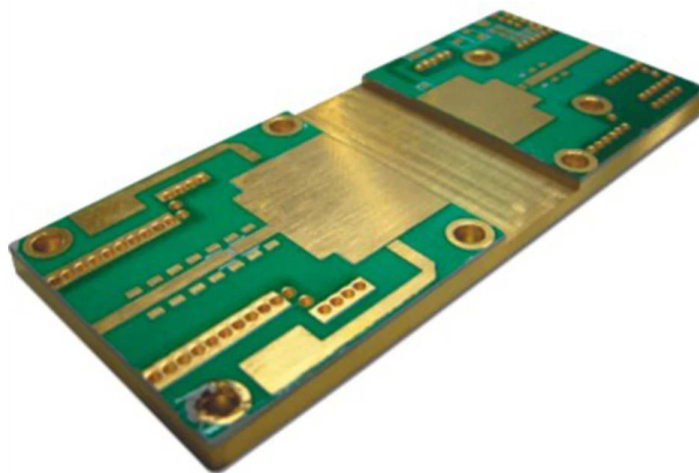
Balení s bezbarvým průhledným bublinovým filmem, 25 ks / sáček, do boku dejte vysoušedlo, na horní stranu dejte kartu s indikátorem vlhkosti

KLIKNUTÍM NA TĚTO INFORMACE [měděná deska plošných spojů Čína](#)

## Popis výrobku

PCB P / N	Q508756-C
Počet vrstev	2L
Materiál	Základní keramika
Board thk	0.50 mm
měď thk	1/1z
Nejmenší otvor	1,6 mm
Počet otvorů (ks)	4
řádek w / s	10,27 mm
Jámovládání pedance. Y / N (Tol%)	N
Povrchová úprava	ENIG
Pájecí maska Silkscreen	N / A
Velikost jedné desky	Dim X (mm): 50; Dim Y (mm): 55
Panelizace	Dim X (mm): 50; Dim Y (mm): 55; Počet UPS: 1
Speciální: odlupovací maska	N
Směrování / děrování	CNC

•



[www.o-leading.com](http://www.o-leading.com)

Čína výrobci PCB na bázi mědi

Náš tým





Certifikace



### QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No.: 16118Q10347R05

**We hereby certify that**  
**O-LEADING SUPPLY CHAIN(HK) CO.,LIMITED**  
 Credit No.: 61691591-000-07-17-2  
 Registration Add: ROOM 603D 6/F HANG PONT COMMERCIAL BUILDING,31 TONKIN ST,CHEUNG SHA WAN,KL,HK  
 Business Add:1313 Floor 13,Fortune Building,Danshui Town,Huizhou District, Huizhou, Guangdong,China

Has implemented and maintains a **Quality Management System**  
 Which fulfills the requirements of the following standards  
 GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015

**Scope of certification**  
 Sales of printed circuit boards

Initial Issuance period: February 27, 2018  
 This certificate is valid during: February 27, 2018 -- February 26, 2021  
 This certificate is invalid without CICC qualified label in the following period

First supervision and audit	Qualified mark	Second supervision and audit	Qualified mark
-----------------------------	----------------	------------------------------	----------------

The certification registration scope shall include those products/services scopes which fall to be covered by the relevant effective administrative permission and qualification permission required by the state. The effectiveness of this certificate shall be evaluated by annual surveillance audit of CICC. The certificate shall be valid when used together with the surveillance audit conclusion. The related information of this certification can be searched at the public website of company www.cicc.com.cn.

201726 201VZL430354 - Wiring, Printed - Component

**UL ONLINE CERTIFICATIONS DIRECTORY**

**ZPMV2.E490354**  
**Wiring, Printed - Component**

For enhanced search functionality, please visit [UL's Global Databases](#).  
 Click on a product designation for complete information.  
[Page Bottom](#)

**Wiring, Printed - Component**

See General Information for Wiring, Printed - Components

**O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED** 4190354  
 Fortune Building, Nanheng West Road  
 Room 1313  
 Huizhou, Guangdong 516211, CHINA

	Cond Width			SS/ DS/ Diam	Area	Solder		Dper		Flame	RoHS	C
	Min	Max	Min			Max	Temp	Class				
Typ	mm(in)	mm(in)	mic(mil)	DSO	mm(in)	C	sec	C	Class	DSR	I	
<b>Multi-layer (mass laminate) printed wiring boards.</b>												
<b>O-LEADING-401</b>												
	0.2 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0	-	-	
<b>O-LEADING-407</b>												
	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	D5	9.2 (0.4)	260	10	130	V-0	NI	-	
<b>Multi-layer printed wiring boards.</b>												
<b>O-LEADING-408</b>												
	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) 31(1.25)	D6	50.8 (2.0)	260	20	130	V-0	NI	1	
<b>Single layer printed wiring boards.</b>												
<b>O-LEADING-002</b>												
	0.76 (0.03)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	S5	19.1 (0.8)	260	10	105	V-0	NI	-	
<b>O-LEADING-003</b>												
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	S5	19.1 (0.8)	260	10	130	V-0	▲	-	
<b>O-LEADING-033</b>												
	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	S5	25.4 (1.0)	260	10	120	V-0	NI	-	
<b>O-LEADING-205</b>												
	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-	
<b>O-LEADING-206</b>												
	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0.67)	D5	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	NI	-	

\* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.  
 Last updated on 2017-01-27

Questions? [Print this page](#) [Terms of Use](#) [Page Top](#)

**SGS**

**Test Report** No. CAVEC1805164701 Date: 03 Apr 2018 Page 2 of 8

Test Results:

Test Part Description:

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	CAN18-051647.001	Green "PCB"

Remarks:

(1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%  
 (2) MDL = Method Detection Limit  
 (3) ND = Not Detected (< MDL)  
 (4) "-" = Not Regulated

**RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU**

Test Method: With reference to IEC 62321-4:2014+A1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7-2:2017, IEC 62321-6:2015 and IEC62321-8:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	Det
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1,000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1,000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (CrVI)	1,000	mg/kg	8	ND
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND

We warrant that the information on this report is true and correct to the best of our knowledge and belief. The information on this report is for your internal use only. It is not to be used for any other purpose. The information on this report is not to be used for any other purpose. The information on this report is not to be used for any other purpose. The information on this report is not to be used for any other purpose.

SGS Testing Services Ltd. 100, Canton Road, Hong Kong. Tel: +852 2410 6000. Fax: +852 2410 6001. Email: info@sgs.com.hk

## Balení a dodání

detaily balení	16 let profesionální výrobce desek plošných spojů OEM
Detail dodávky	7-12 dnů



## FAQ

1. Jak O-Leading zajišťuje kvalitu?

Náš vysoký standard kvality je dosažen následujícími.

1. Proces je přísně řízen podle norem ISO 9001: 2008.
2. Rozsáhlé používání softwaru při řízení výrobního procesu
3. Nejmodernější testovací zařízení a nástroje. Např. Flying Probe, X-ray Inspection, AOI (Automated Optical Inspector) a ICT (in-circuit testování).
4. Dedikovaný tým pro zajištění kvality s procesem analýzy případů selhání
5. Průběžné školení a vzdělávání zaměstnanců

2. Jak O-Leading udržuje vaši cenu konkurenceschopnou?

Během posledního desetiletí se ceny mnoha surovin (např. Mědi, chemikálií) zdvojnásobily, ztrojnásobily nebo ztrojnásobily; Čínská měna RMB posílila o 31% oproti americkému dolaru; A naše pracovní náklady se také výrazně zvýšily. O-Leading však udržel naše ceny stabilní. To zcela odpovídá našim inovacím v oblasti snižování nákladů, předcházení plýtvání a zvyšování efektivity. Naše ceny jsou v tomto odvětví velmi konkurenceschopné na stejné úrovni kvality.

Věříme v oboustranně výhodné partnerství s našimi zákazníky. Naše partnerství bude oboustranně výhodné, pokud vám můžeme poskytnout výhodu v nákladech a kvalitě.

3. Jaké druhy desek může O-Leading zpracovat?

Běžné desky FR4, desky s vysokým obsahem TG a halogenů, Rogers, Arlon, Telfon, desky na bázi hliníku / mědi, PI atd.

4. Jaká data jsou potřebná pro výrobu PCB?

Nejlepší je poskytnout data ve formátu Gerber 274-X. Kromě toho lze zpracovat také Cam350, CAD, Protel 99se, PADS, DXP a Eagle.

5. Jaký je typický procesní postup pro vícevrstvé DPS?

Řezání materiálu → Vnitřní suchý film → Vnitřní leptání → Vnitřní AOI → Vazba do několika vrstev → Lisování → Vrtání → PTH → Pokovování panelů → Vnější suchý film → Pokovování vzorů → Vnější leptání → Vnější AOI → Pájecí maska → Označení součásti → Povrchová úprava → Směrování → E / T → Vizuální kontrola.