## الرائدة 0 مرحبا بكم في

بشكل عام ، إن عملائنا العالميين متأثرون جدًا بخدماتنا: الاستجابة السريعة ، السعر التنافسي والالتزام بالجودة. توفير خدمة فنية أكثر قيمة والحل الشامل هو الطريق إلى الأمام.

الرائد على ابتكار وتطوير تكنولوجيا تصنيع الإلكترونيات كما هو الحال دائمًا ، وستبذل جهودًا متواصلة-O بالنظر إلى المستقبل ، ستركز ذات الشباك الواحد لتوفير خدمات من الدرجة الأولى وخلق المزيد من القيمة لعملائنا PCBA و PCB على خدمة.

نحن المهنية الصانع ثنائي الفينيل متعدد الكلور مع تجارب عشر سنوات. مجموعة منتجات واحدة ، مزدوجة الجانب ، متعدد الكلور متعدد الكلور ، ثنائي الفينيل متعدد الكلور مرنة و MCPCB.

في 24 ساعة ، 4-8 طبقات في 48-96 ساعة وقت الإنتاج العمل. صانعي القطع S / S - يمكننا توفير خدمة النموذج الأولي السريع الأصلية الهواتف المحمولة الكلور حلبة المجلس مع امدادات الطاقة

، 0.020 دقيقة. الثقوب تحتاج إلى أن تكون موصول.متوسط minmum 0.025 ثقوب صفيحة النحاس 25 وضعت الجناح ، ووضع بطاقة مؤشر الرطوبة على الجانب ، PCS / bag حزمة مع فيلم فقاعة شفافة عديم اللون ، 25 . العلوي .

#### AAAAA AAAAAA AAAAAA AAAAA

|                | 000000 0000) 00000 0 0000 00000)              | 0000000 000<br>0000000:         | O-0000000                                   |
|----------------|---|---------------------------------|---|
|                | FR-40 000000000                               |                                 | 0.5OZ-5OZ                                   |
|                | 0.2mm []                                      | 0000 000 .00000:                | 0.2mm □                                     |
| 00000 0000000: | 00000 00000 0 OSP 0 00 00000<br>000000 HASL   | 0000 00000                      | 0.1-5mm                                     |
| 000 00000:     | 0000000                                       | 000:                            | 00000 0000000 00000<br>000000 000000 000000 |
| 00000:         | ISO9001[] UL[] [][][][][][] SGS               | Q / 00000000 000000<br>0000000: | 10PCS-100PCS                                |
|                | 0.01 5  |                                 | 10 🖂  |
|                |   |                                 | 0.2mm □□                                    |
| 0000000 000    | 00000 0000000 00000 00000 000<br>00000 000000 | 00000                           | \$ 0.1- \$ 10                               |
| □□□ desigh     |   |                                 | 0.01m3-10m3                                 |

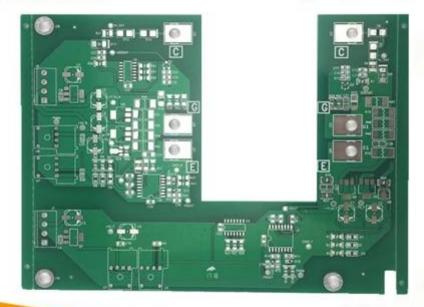












www.o-leading.com













www.o-leading.com



### Factory PCB



Automatic vacuum press machine



Drilling Machine



Pattern Plating Machine



Scrubbing Machine



Developing Machine



Routing Machine



High-speed flying probe machine



E-test Machine

### Factory SMT







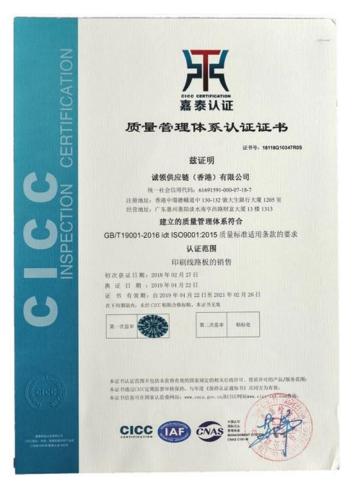






# الشهادات







Test Report

O-LEADING SUPPLY CHAIN (HK) CO., LIMITED

No. SZXEC1900530401

1313,FLOOR 13, FORTUNE BUILDING, DANSHUI TOWN, HUIYANG DISTRICT, HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA

Date: 30 Mar 2019 Page 1 of 6

Test Report No. SZXEC1900530401 Date: 30 Mar 2019 Page 2 of 6

Test Results :

Test Part Description :

 Specimen No.
 SGS Sample ID
 Description

 SN1
 SZX19-005304.001
 Green\*PCB\*\*

(1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001% (2) MDL = Method Detection Limit

(3) ND = Not Detected ( < MDL )

(4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method : With reference to IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC682321-5:2013, IEC62321-7:2:2017, IEC 62321-6:2015 and IEC62321-8:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

| Test Item(s)                 | Limit | Unit  | MDL | 001 |
|------------------------------|-------|-------|-----|-----|
| Cadmium (Cd)                 | 100   | mg/kg | 2   | ND  |
| Lead (Pb)                    | 1,000 | mg/kg | 2   | 8   |
| Mercury (Hg)                 | 1,000 | mg/kg | 2   | ND  |
| Hexavalent Chromium (Cr(VI)) | 1,000 | mg/kg | 8   | ND  |
| Sum of PBBs                  | 1.000 | mg/kg |     | ND  |
| Monobromobiphenyl            |       | mg/kg | 5   | ND  |
| Dibromobiphenyl              | 12    | mg/kg | 5   | ND  |
| Tribromobiphenyl             | 15    | mg/kg | 5   | ND  |
| Tetrabromobiphenyl           |       | mg/kg | 5   | ND  |
| Pentabromobiphenyl           |       | mg/kg | 5   | ND  |
| Hexabromobiphenyl            |       | mg/kg | 5   | ND  |
| Heptabromobiphenyl           |       | mg/kg | 5   | ND  |
| Octabromobiphenyl            |       | mg/kg | 5   | ND  |
| Nonabromobiphenyl            | 6     | mg/kg | 5   | ND  |
| Decabromobiphenyl            |       | mg/kg | 5   | ND  |
| Sum of PBDEs                 | 1,000 | mg/kg |     | ND  |
| Monobromodiphenyl ether      |       | mg/kg | 5   | ND  |
| Dibromodiphenyl ether        | 12    | mg/kg | 5   | ND  |
| Tribromodiphenyl ether       | 2     | mg/kg | 5   | ND  |
| Tetrabromodiphenyl ether     | -     | mg/kg | 5   | ND  |
| Pentabromodiphenyl ether     |       | mg/kg | 5   | ND  |



in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service as for accessible at high civere ass convent forms and Conditions again and for electronic ternal doc fishors for Electronic Documents is inter/investage.com/lent ferms end-Conditions[Ferms-e]-Documents missiants of labelity, independentation and jurisdiction insues defined therein, any holder of this docu-

- Remark (14.0 post-times-days-scene)
(2586g to 4.1 post-times-form) (14.0 post-times-for

Member of the SGS Group (SGS SA)

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the clients as : OSP

SGS Job No. : RP19-005089 - SZ Date of Sample Received : 22 Mar 2019

22 Mar 2019 - 30 Mar 2019 Testing Period :

Test Requested : Selected test(s) as requested by client. Test Method Please refer to next page(s).

Test Results : Please refer to next page(s).

Conclusion:

Based on the performed tests on submitted sample(s), the results of Lead. Mercury, Cadmium, Hexavalent chiromium, Polybrominated biphenyls (PBBs), Polybrominated diphenyl ethers (PBBcs) and Phthalates such as Bis(2-ethylbexyl) phthalate (DBFP). Bibutyl phthalate (DBFP). Tolbutyl phthalate (DBFP), and Diisobutyl phthalate (DBFP) comply with the limits as set by RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/85/EU.

Signed for and on behalf of SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Shenzhen Branch

lina

Tina Fan Approved Signatory



Max

Max

### UL Product iQ™



## ZPMV2.E490354 - WIRING, PRINTED - COMPONENT

### Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Component

**Cond Width** 

#### O-LEADING SUPPLY CHAIN (HK) CO LTD

E490354

ROOM 1205, 12/F TAI SANG BANK BLDG 130-132 DES VOEUS ROAD CENTRAL, HONG KONG

|                   |   | Min           | Cond                 | SS/ | Area       | Solo | der | Oper |       | Meets        | c  |
|-------------------|---|---------------|----------------------|-----|------------|------|-----|------|-------|--------------|----|
|                   | Min   | Edge          | Thk                  | DS/ | Diam       | Lim  | its | Temp | Flame | <b>UL796</b> | T  |
| Type              | mm(in)  | mm(in)        | mic(mil)             | DSO | mm(in)     | c    | sec | c    | Class | DSR          | 1  |
| Multilayer (m     | Multilayer (mass laminate) printed wiring boards. |               |                      |     |            |      |     |      |       |              |    |
| O-LEADING-<br>401 | 0.1 (0.004)                                       | 0.3 (0.012)   | 34 (1.34)            | DS  | 12.7 (0.5) | 260  | 10  | 130  | V-0   | 3            | 50 |
| O-LEADING-<br>407 | 0.08 (0.003)                                      | 0.2 (0.008)   | 17 (0.67)            | DS  | 9.7 (0.4)  | 260  | 10  | 130  | V-0   | All          | -  |
| Multilayer pri    | nted wiring bo                                    | ards.         | <del></del>          |     |            |      |     |      | 3     |              |    |
| O-LEADING-<br>408 | 0.125 (0.005)                                     | 0.125 (0.005) | 12 (0.47)<br>Int:136 | DS  | 50.8 (2.0) | 280  | 20  | 130  | V-0   | All          | *  |
| Single layer p    | rinted wiring b                                   | oards.        |                      |     |            |      |     |      | 3 77  | 7.57         |    |
| O-LEADING-<br>002 | 0.38 (0.015)                                      | 1.14 (0.045)  | 34 (1.34)            | SS  | 19.1 (0.8) | 260  | 10  | 105  | V-0   | All          | -  |
| O-LEADING-<br>003 | 0.38 (0.015)                                      | 1.14 (0.045)  | 34 (1.34)            | SS  | 19.1 (0.8) | 260  | 10  | 130  | V-0   | <b>A</b>     | -  |
| O-LEADING-<br>033 | 0.15 (0.006)                                      | 0.3 (0.012)   | 34 (1.34)            | SS  | 25.4 (1.0) | 260  | 10  | 120  | V-0   | All          | *  |
| O-LEADING-<br>205 | 0.1 (0.004)                                       | 0.3 (0.012)   | 34 (1.34)            | DS  | 69.6 (2.7) | 260  | 10  | 130  | V-0   | All          | -  |
| O-LEADING-<br>206 | 0.15 (0.006)                                      | 0.33 (0.013)  | 17 (0.67)            | DS  | 69.6 (2.7) | 260  | 10  | 130  | V-0   | All          | -  |
| O-LEADING-<br>D01 | 0.14 (0.006)                                      | 0.15 (0.006)  | 33 (1.30)            | DS  | 25.4 (1.0) | 260  | 10  | 130  | V-0   | All          | *  |
| O-LEADING-<br>S01 | 0.25 (0.010)                                      | 0.25 (0.010)  | 17 (0.67)            | SS  | 25.4 (1.0) | 260  | 4   | 130  | V-0   | All          | *  |

#### WIRING, PRINTED - COMPONENT | UL Product iQ

| O-LEADING-<br>S02 | 0.2 (0.008)  | 0.2 (0.008)  | 17 (0.67) | SS | 25.4 (1.0) | 260 | 4 | 130 | НВ  | <b>A</b> | * |
|-------------------|--------------|--------------|-----------|----|------------|-----|---|-----|-----|----------|---|
| O-LEADING-<br>S03 | 0.25 (0.010) | 0.25 (0.010) | 34 (1.34) | SS | 25.4 (1.0) | 260 | 4 | 130 | V-0 | All      | * |

 $<sup>\</sup>mbox{\ensuremath{\star}}$  - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.

并不是所有出现在本数据库中的公司名称和产品都满足了UL 跟踪检验服务的要求。只有带有 UL 标志的产品,才应该被视为经过UL认证,并满足UL 跟踪检验服务的要求。注意查看产品上的标志。

UL 允许在线认证目录中所含材料的复制遵循以下条件: 1.指南信息、装配、构造、设计、系统和/或认证(文件)必须在不篡攻任何数据(或图纸)的情况下完整且无误导性地呈现。2."经 UL 允许从在线认证目录转载"声明必须出现在所摘取材料的邻近位置。此外,转载材料必须包含以下格式的版权声明:"© 2019 UL LLC"

# التغليف والشحن

# **Shipping service**











|              | Quick Turn Lead Time |                     |  |  |  |  |
|--------------|----------------------|---------------------|--|--|--|--|
| Layer Count: | Lead Tim             | Special Requirement |  |  |  |  |
| 1L/2L        | 2-3days              | 24 Hours,48 Hours   |  |  |  |  |
| 4L           | 3-4days              | 48 Hours            |  |  |  |  |
| 6L           | 4-5days              | 72 Hours            |  |  |  |  |
| 8L           | 5-6days              | NA                  |  |  |  |  |
| 10L          | 6-7days              | NA                  |  |  |  |  |
| 12L          | 7-8days              | NA                  |  |  |  |  |
| 14L          | 8-9days              | NA                  |  |  |  |  |

|              | Standard Lead Time |                        |  |  |  |  |  |
|--------------|--------------------|------------------------|--|--|--|--|--|
| Layer Count: | Sample Lead Time   | Volume order lead time |  |  |  |  |  |
| 2L           | 4 days             | 10 days                |  |  |  |  |  |
| 4L           | 5 days             | 11 days                |  |  |  |  |  |
| 6L           | 6 days             | 12 days                |  |  |  |  |  |
| 8L           | 8 days             | 14 days                |  |  |  |  |  |
| 10L          | 10 days            | 16 days                |  |  |  |  |  |
| 12L          | 12 days            | 18 days                |  |  |  |  |  |
| 14L          | 14 days            | 20 days                |  |  |  |  |  |
| 16-32L       | 18 days            | 24 days                |  |  |  |  |  |

# القدرة العملية

## قدرات إنتاج ثنائي الفينيل متعدد الكلور

layer-32Layerعدد الطبقات: 1

oz-12ozالانتهاء من سماكة النحاس 🛘 1 / 3

mil / 3.0milدقيقة خط العرض / تباعد الداخلية □ 3.0

mil / 4.0milدقيقة خط العرض / تباعد خارجي: 4.0

نسبة العرض إلى الارتفاع القصوى: 10: 1

سمك المجلس 🛘 0.2 مم-5.0 مم

الحد الأقصى لحجم اللوحة (بوصة): 635 \* 1500 مم

lmilلحد الأدنى لحفر حفرة الحجم: 4

milمثقوب حفرة التسامح: +/- 3

دفن فيا (أنواع أُخي): نعم / Blind

عبر التعبئة (موصل ، غير موصل): نعم

،قاعدة ألمنيوم،النسبة الثابتة ،FR-4، FR-4high Tg.Halogen free material، Rogers :المواد الأساسية

النحاس الثقيل

تين ، أصابع الذهب ، حبر الكربون Immersion ،Immersion الفضة ، HASL ، OSP ، ENIG ، HAL-LF :التشطيبات السطحية

## قدرات الإنتاج SMT

لوحة الألومنيوم ، FR-4 ، CEM-1 ، CEM-3 :مادة الكلور: 510 510 أقصى حجم ثنائي الفينيل متعدد الكلور: 510 x50mm أقصى حجم ثنائي الفينيل متعدد الكلور [ 50 x50mm PCB 0.5 مين حجم الكلور [ 50 mm-4.5mm مال المجلس [ 50 مال المجلس [ 50 مال مكون حجم رقاقة القياسية: 50 مال مكون أقصى ارتفاع [ 51 ملم مكون أقصى ارتفاع [ 51 ملم دقيقة الملعب الرصاص: 5.0 مم دقيقة الملعب الكرة بغا: 5.4 ملليمتر دقيقة الملعب الكرة بغا: 4-1 مال مستويد المستويد ا