الرائدة O مرحبا بكم في

نحن المهنية الصانع ثنائي الفينيل متعدد الكلور مع أكثر من عشر سنوات الخبرات . مجموعة المنتجات أحادية الجانب ، مزدوجة الجانب ، متعدد الكلور متعدد الكلور ، ثنائي الفينيل متعدد الكلور المرن و MCPCB.□□□□ يمكننا تقديم خدمة نموذج - S / S في 24 ساعة ، 4-8 طبقات في 48-96 وقت إنتاج العمل . (الصين الصانع ثنائي الفينيل متعدد الكلور)

، و 020 دقيقة .. قد لا تكون الثقوب متصلةالحد الأدنى لثقوب النحاس .025 متوسط

حزمة مع فيلم فقاعة شفافة عديم اللون ، 25 جهاز كمبيوتر شخصي / كيس ، وضعت المجففة في الجناح ، ووضع بطاقة مؤشر الرطوبة في الجانب العلوي

يرجى النقر على هذه لمزيد من المعلومات : الصين الصانع ثنائي الفينيل متعدد الكلور جامدة

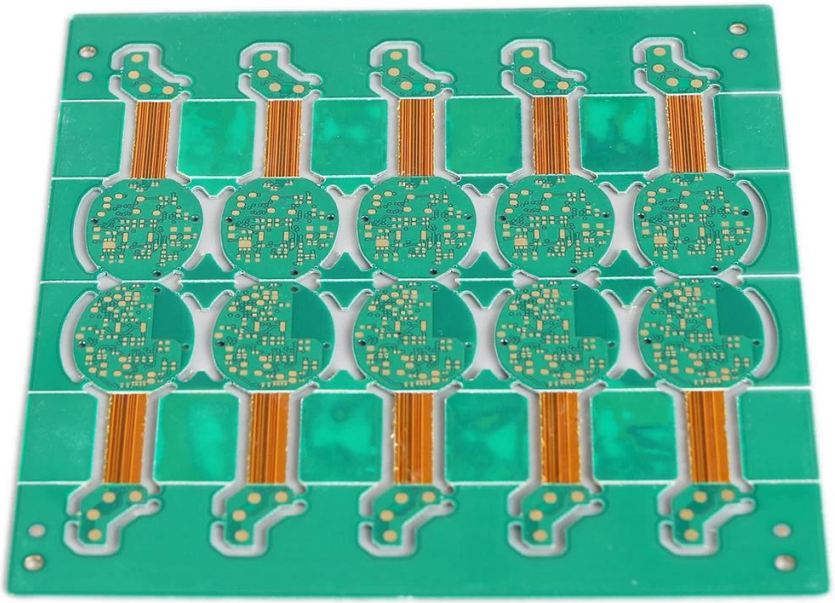
وصف المنتج

PCB P / N	6L ثنائي الفينيل متعدد الكلور جامدة مرنة مع عدم وجود خروج للخارج
عدد الطبقات	6L (4 جامدL + 2 فليكسL)
مواد	FR-4 TG150
thk مجلس	0.8MM
تشك النحاس	1 / H / H / H / H / 1oz
أصغر حجم ثقب	0.20mm
عدد الثقوب (جهاز كمبيوتر شخصي)	187
خط ث / ث	4 / 4mil
مراقبة المعاوقة. Y / N (٪طول)	Y
تشطيبات السطح	ENIG Au: 0.05-0.12UM
قناع لحام بالشاشة الحريرية	الأخضر / ن / أ
حجم لوحة واحدة	خافت (مم): 29.8 ؛ ديم س (مم): Y (11.2 مم)
Panelisation	Dim X (mm): 73.6 ; Dim Y (mm): 74 ; No of UPS: 10
خاص: قناع قابل للنزع	N
التوجيه / الضرب	CNC

-

O-LEADING

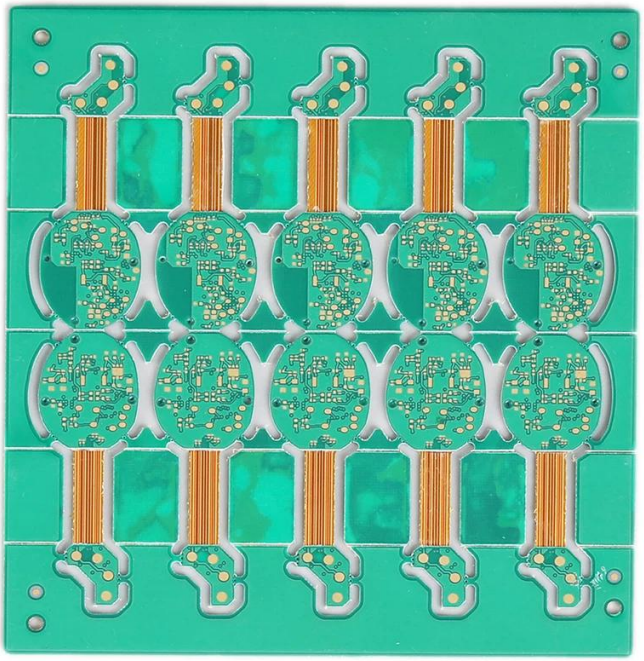
To Be Reliable, To Be Valuable



www.o-leading.com

O-LEADING

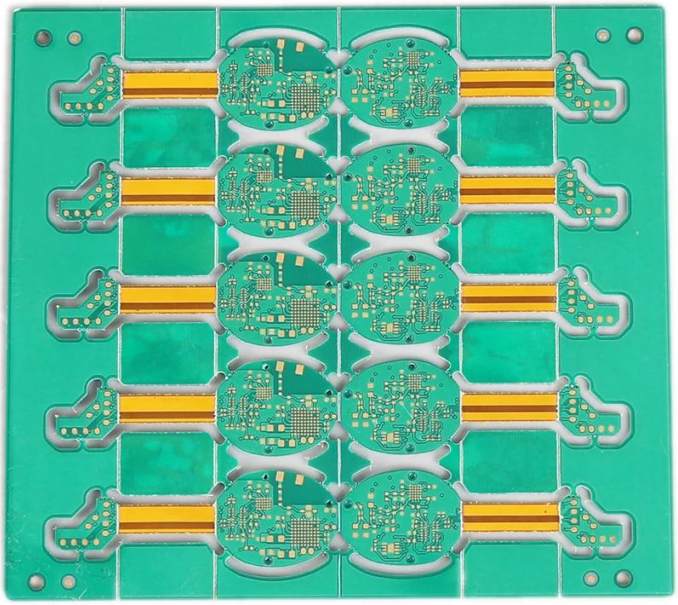
To Be Reliable, To Be Valuable



www.o-leading.com

O-LEADING

To Be Reliable, To Be Valuable



www.o-leading.com

□□□□□□

O-LEADING
To Be Reliable, To Be Valuable

Quality Management System Certificate

This is to certify that
(Organization Code Certificate : 61691591-000-07-16-8)

O-LEADING SUPPLY CHAIN (HK) CO.,LIMITED

ROOM 603D, 6/F HANG PONT COMMERCIAL BUILDING, 31 TONKIN ST., CHEUNG SHA WAN, KL, HK

has been established the quality management system meeting the requirements of standard

GB/T19001-2008/ISO9001:2008

Scope:

Certification Address: Room 1313, Fortune Building, Nanheng West Road, Huiyang District, Huizhou, Guangdong, China

Certification Activities: Sales and services of printed circuit boards

Certificate No.: 51816Q01163R0S

Issued Date :	2016-11-17	Valid to :	2018-09-15
Initial Issued Date :	2016-11-17	Renewal Date :	***

CNAS

MANAGEMENT SYSTEM

GM

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

CICC INSPECTION CERTIFICATION

CICC CERTIFICATION
嘉泰认证

Certificate No: 18118Q10347R0S

We hereby certify that

O-LEADING SUPPLY CHAIN(HK) CO.,LIMITED

Credit No: 61691591-000-07-17-2

Registration Add:ROOM 603D,6/F HANG PONT COMMERCIAL BUILDING,31 TONKIN ST,CHEUNG SHA WAN,KL,HK

Business Add:1313,Floor 13,Fortune Building,Danshui Town,Huiyang District, Huizhou,Guangdong,China

Has implemented and maintains a **Quality Management System**
Which fulfils the requirements of the following standards
GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015

Scope of certification

Sales of printed circuit boards

Initial Issuance period: February 27, 2018
This certificate is valid during: February 27, 2018 — February 26, 2021
This certificate is invalid without CICC qualified label in the following period

First supervision and audit	Qualified mark	Second supervision and audit	Qualified mark

CICC CERTIFICATION IAF CNAS

UL ONLINE CERTIFICATIONS DIRECTORY

ZPMV2.E490354
Wiring, Printed - Component

For enhanced search functionality, please visit UL's iQ™ Family of Databases.
Click on a product designation for complete information.

Page Bottom

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Component

O-LEADING SUPPLY CHAIN CO LIMITED E490354
Fortune Building, Nanheng West Road
Room 1313
Huizhou, Guangdong 51621; CHINA

Type	Cond Width Min mm(in)	Min Edge mm(in)	Cond Thk mic(mil)	SS/ DS/ D90	Max Area Diam mm(in)	Solder Limits C	Solder Limits sec	Max Oper Temp C	Flame Class	Meets UL796 DSR	CTI
Multilayer (mass laminate) printed wiring boards.											
O-LEADING-401											
	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	D6	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0	-	-
O-LEADING-407											
	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	DS	9.7 (0.4)	260	10	130	V-0	All	-
Multilayer printed wiring boards.											
O-LEADING-408											
	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) Int:135	DS	50.8 (2.0)	260	20	130	V-0	All	*
Single layer printed wiring boards.											
O-LEADING-002											
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	SS	19.1 (0.8)	260	10	105	V-0	All	-
O-LEADING-003											
	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	SS	19.1 (0.8)	260	10	130	V-0	▲	-
O-LEADING-033											
	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	SS	25.4 (1.0)	260	10	120	V-0	All	-
O-LEADING-205											
	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	DS	69.8 (2.7)	260	10	130	V-0	All	-
O-LEADING-206											
	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0.67)	DS	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	All	-

* - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.
Last Updated on 2017-01-27

Questions? Print this page Terms of Use Page Top

SGS

Test Report No. CANEC1805164701 Date: 03 Apr 2018 Page 2 of 6

Test Results :

Test Part Description :

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	CAN18-051647.001	Green "PCB"

Remarks :

(1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
(2) MDL = Method Detection Limit
(3) ND = Not Detected (< MDL)
(4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method : With reference to IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7-2:2017 , IEC 62321-6:2015 and IEC62321-8:2017, analyzed by ICP-OES , UV-Vis and GC-MS .

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	001
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1,000	mg/kg	2	9
Mercury (Hg)	1,000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (CrVI)	1,000	mg/kg	8	ND
Sum of PBBs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1,000	mg/kg	-	ND
Monobromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND

Member of the SGS Group (SGS SA)

التغليف و أمبير ؛ توصيل

تفاصيل التعبئة	(سنوات المهنية تصنيع المعدات الأصلية مجلس الكلور مصنع الكلور جامدة مرنة) 16
تفاصيل التسليم	الصورة 7-12day

Shipping service
EMS
Worldwide express mail service
CHINA POST
Hongkong Post
DHL
WORLDWIDE EXPRESS
FedEx
Express

التعليمات

1. كيف تضمن O-Leading الجودة؟

. ويتحقق لدينا معايير الجودة العالية مع ما يلي
.1 ISO 9001: 2008. يتم التحكم بدقة في هذه العملية وفقًا لمعايير
2. الاستخدام المكثف للبرنامج في إدارة عملية الإنتاج
المفتش البصري) AOI ، 3. الدولة من معدات الاختبار والأدوات . مثلا مسبار الطيران ، فحص الأشعة السينية
الآلي) وتكنولوجيا المعلومات والاتصالات (اختبار الدائرة).
4. مخصصة فريق ضمان الجودة مع عملية تحليل حالة الفشل
5. تدريب الموظفين المستمر والتعليم

2. كيف تحافظ O-Leading على أسعارك التنافسية؟

خلال العقد الماضي ، تضاعفت أسعار العديد من المواد الخام (مثل النحاس والمواد الكيميائية) أو تضاعفت ثلاث مرات أو أربعة أضعاف . ارتفعت قيمة العملة الصينية يوان 31 ٪ على الدولار الأمريكي . وزادت تكلفة العمالة لدينا أيضا بشكل كبير O-Leading على أسعارنا ثابتة . هذا يمتلك تمامًا . ومع ذلك ، حافظت ابتكاراتنا في خفض التكلفة وتجنب النفايات وتحسين الكفاءة . أسعارنا تنافسية للغاية في الصناعة بنفس مستوى الجودة.

نحن نؤمن بشراكة رابحة مع عملائنا . ستكون شراكتنا متبادلة المنفعة إذا استطعنا أن نوفر لك ميزة التكلفة والجودة.

3. what أنواع لوحات يمكن o- الرائدة العملية؟

ألواح أساسها الألومنيوم / ، Telfon ، Arlon ، عالية وخالية من الهالوجين ، روجرز TG شائعة ، ألواح FR4
إلخ. ، PI ، النحاس

4. ما هي البيانات اللازمة لإنتاج ثنائي الفينيل متعدد الكلور؟
و CAD و Cam350 بالإضافة إلى ذلك ، يمكن أيضًا معالجة Gerber 274-X. من الأفضل تقديم بيانات بتنسيق
Eagle. و DXP و PADS و Protel 99se

5. ما هو تدفق العملية النموذجي لثنائي الفينيل متعدد الكلور متعدد الطبقات؟
داخلي ← صفيحة متعددة ← تكدس الطبقة للضغط حتى AOI ← تقطيع المواد ← غشاء داخلي جاف ← نقش داخلي
طلي بالألواح ← غشاء خارجي جاف ← تصفيح نقش ← نقش خارجي ← قاذف خارجي ← قناع ← PTH ← الضغط ← الحفر
الفحص البصري. ← E / T ← لحام ← علامة سطحية ← التوجيه