الرائدة 0 مرحبا بكم في

بما في ذلك تصميم ثنائي الفينيل متعدد الكلور وتصنيع ثنائي ، EMS لتكون شريك الحل الوحيد في سلسلة توريد O-Leading تسعى نقدن نقدم بعضًا من أحدث تكنولوجيا ثنائي الفينيل متعدد الكلور وتجميع ثنائي الإنتاج الضخم . Rigid-Flexible PCBs متعددة الطبقات و PCBs و HDI PCBs في ذلك والمتوسطة.

بشكل عام ، إن عملائنا العالميين متأثرون جدًا بخدماتنا: الاستجابة السريعة ، السعر التنافسي والالتزام بالجودة. توفير خدمة فنية أكثر قيمة والحل الشامل هو الطريق إلى الأمام.

الرائد على ابتكار وتطوير تكنولوجيا تصنيع الإلكترونيات كما هو الحال دائمًا ، وستبذل جهودًا متواصلة-O بالنظر إلى المستقبل ، ستركز ذات الشباك الواحد لتوفير خدمات من الدرجة الأولى وخلق المزيد من القيمة لعملائنا PCBA و PCB على خدمة.

0000 0000 Wecan 0000 00000 0000 - S / S 0000000 000 00 0000 96-48 00 00000 8-4 0 0000 24 00.

	000000 0000) 00000 0 0000 00000)		0-000000
	FR-40 000000000	000000 000	0.5OZ-5OZ
000 .00000	0.2mm [000 .00000	0.2mm 🛮
	0000 00000 0 OSP 0 000000 00 00000 HASL	.00000	0.2mm □
000 00000			
			<u> </u>
	ISO9001[] UL[] [][][][][] SGS	Q / 000000	10PCS-100PCS
		00000000	
	0.01 5		10 🖂
	00000 00000 00000 000000 00000 00000 000 pcba	0000 00000	0.1-5mm
			\$ 0.1- \$ 10
□□□ desigh			0.01m3-10m3

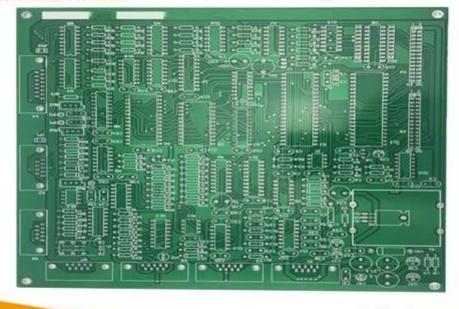












www.o-leading.com

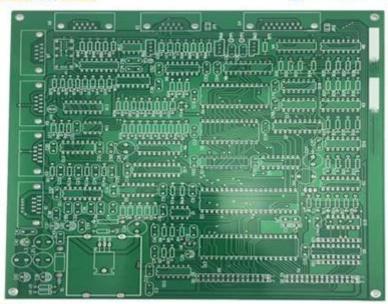












www.o-leading.com



Factory PCB



Automatic vacuum press machine



Drilling Machine



Pattern Plating Machine



Scrubbing Machine



Developing Machine



Routing Machine



High-speed flying probe machine



E-test Machine

Factory SMT







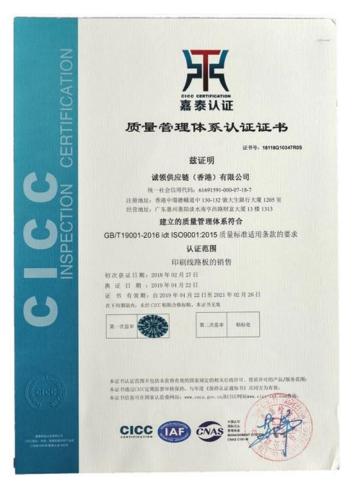






الشهادات







Test Report

O-LEADING SUPPLY CHAIN (HK) CO., LIMITED

No. SZXEC1900530401

1313,FLOOR 13, FORTUNE BUILDING, DANSHUI TOWN, HUIYANG DISTRICT, HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA

Date: 30 Mar 2019 Page 1 of 6

Test Report No. SZXEC1900530401 Date: 30 Mar 2019 Page 2 of 6

Test Results :

Test Part Description :

 Specimen No.
 SGS Sample ID
 Description

 SN1
 SZX19-005304.001
 Green*PCB**

(1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001% (2) MDL = Method Detection Limit

(3) ND = Not Detected (< MDL)

(4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method : With reference to IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC682321-5:2013, IEC62321-7:2:2017, IEC 62321-6:2015 and IEC62321-8:2017, analyzed by ICP-OES, UV-Vis and GC-MS.

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	001
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1,000	mg/kg	2	8
Mercury (Hg)	1,000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (Cr(VI))	1,000	mg/kg	8	ND
Sum of PBBs	1.000	mg/kg		ND
Monobromobiphenyl		mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	12	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	15	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl		mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl		mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl		mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl		mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl		mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	6	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl		mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1,000	mg/kg		ND
Monobromodiphenyl ether		mg/kg	5	ND
Dibromodiphenyl ether	12	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	2	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether		mg/kg	5	ND



in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service as for accessible at high civere ass convent forms and Conditions again and for electronic ternal doc fishors for Electronic Documents is inter/investage.com/lent ferms end-Conditions[Ferms-e]-Documents missiants of labelity, independentation and jurisdiction insues defined therein, any holder of this docu-

- Remark (14.0 post-times-days-scene)
(2586g to 4.1 post-times-form) (14.0 post-times-for

Member of the SGS Group (SGS SA)

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the clients as : OSP

SGS Job No. : RP19-005089 - SZ Date of Sample Received : 22 Mar 2019

22 Mar 2019 - 30 Mar 2019 Testing Period :

Test Requested : Selected test(s) as requested by client. Test Method Please refer to next page(s).

Test Results : Please refer to next page(s).

Conclusion:

Based on the performed tests on submitted sample(s), the results of Lead. Mercury, Cadmium, Hexavalent chiromium, Polybrominated biphenyls (PBBs), Polybrominated diphenyl ethers (PBBcs) and Phthalates such as Bis(2-ethylbexyl) phthalate (DBFP). Bibutyl phthalate (DBFP). To butyl phthalate (DBFP), and Diisobutyl phthalate (DBFP) comply with the limits as set by RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/85/EU.

Signed for and on behalf of SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Shenzhen Branch

lina

Tina Fan Approved Signatory



Max

Max

UL Product iQ™



ZPMV2.E490354 - WIRING, PRINTED - COMPONENT

Wiring, Printed - Component

See General Information for Wiring, Printed - Component

Cond Width

O-LEADING SUPPLY CHAIN (HK) CO LTD

E490354

ROOM 1205, 12/F TAI SANG BANK BLDG 130-132 DES VOEUS ROAD CENTRAL, HONG KONG

		Min	Cond	SS/	Area	Solo	der	Oper		Meets	c
	Min	Edge	Thk	DS/	Diam	Lim	its	Temp	Flame	UL796	T
Type	mm(in)	mm(in)	mic(mil)	DSO	mm(in)	c	sec	c	Class	DSR	1
Multilayer (m	Multilayer (mass laminate) printed wiring boards.										
O-LEADING- 401	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	DS	12.7 (0.5)	260	10	130	V-0	3	570
O-LEADING- 407	0.08 (0.003)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	DS	9.7 (0.4)	260	10	130	V-0	All	-
Multilayer pri	nted wiring bo	ards.							3		
O-LEADING- 408	0.125 (0.005)	0.125 (0.005)	12 (0.47) Int:136	DS	50.8 (2.0)	280	20	130	V-0	All	*
Single layer p	rinted wiring b	oards.							3 77	7.57	
O-LEADING- 002	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	SS	19.1 (0.8)	260	10	105	V-0	All	-
O-LEADING- 003	0.38 (0.015)	1.14 (0.045)	34 (1.34)	SS	19.1 (0.8)	260	10	130	V-0	A	-
O-LEADING- 033	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	SS	25.4 (1.0)	260	10	120	V-0	All	*
O-LEADING- 205	0.1 (0.004)	0.3 (0.012)	34 (1.34)	DS	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	All	-
O-LEADING- 206	0.15 (0.006)	0.33 (0.013)	17 (0.67)	DS	69.6 (2.7)	260	10	130	V-0	All	-
O-LEADING- D01	0.14 (0.006)	0.15 (0.006)	33 (1.30)	DS	25.4 (1.0)	260	10	130	V-0	All	*
O-LEADING- S01	0.25 (0.010)	0.25 (0.010)	17 (0.67)	SS	25.4 (1.0)	260	4	130	V-0	All	*

WIRING, PRINTED - COMPONENT | UL Product iQ

O-LEADING- S02	0.2 (0.008)	0.2 (0.008)	17 (0.67)	SS	25.4 (1.0)	260	4	130	НВ	A	*
O-LEADING- S03	0.25 (0.010)	0.25 (0.010)	34 (1.34)	SS	25.4 (1.0)	260	4	130	V-0	All	*

 $[\]mbox{\ensuremath{\star}}$ - CTI marking is optional and may be marked on the printed wiring board.

Marking: Company name or file number and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification or burning test classification.

并不是所有出现在本数据库中的公司名称和产品都满足了UL 跟踪检验服务的要求。只有带有 UL 标志的产品,才应该被视为经过UL认证,并满足UL 跟踪检验服务的要求。注意查看产品上的标志。

UL 允许在线认证目录中所含材料的复制遵循以下条件: 1.指南信息、装配、构造、设计、系统和/或认证(文件)必须在不篡攻任何数据(或图纸)的情况下完整且无误导性地呈现。2."经 UL 允许从在线认证目录转载"声明必须出现在所摘取材料的邻近位置。此外,转载材料必须包含以下格式的版权声明:"© 2019 UL LLC"

التغليف والشحن

Shipping service











	Quick Turn Lead Time						
Layer Count:	Lead Tim	Special Requirement					
1L/2L	2-3days	24 Hours,48 Hours					
4L	3-4days	48 Hours					
6L	4-5days	72 Hours					
8L	5-6days	NA					
10L	6-7days	NA					
12L	7-8days	NA					
14L	8-9days	NA					

	Standard Lead Time						
Layer Count:	Sample Lead Time	Volume order lead time					
2L	4 days	10 days					
4L	5 days	11 days					
6L	6 days	12 days					
8L	8 days	14 days					
10L	10 days	16 days					
12L	12 days	18 days					
14L	14 days	20 days					
16-32L	18 days	24 days					

القدرة العملية

قدرات إنتاج ثنائي الفينيل متعدد الكلور

layer-32Layerعدد الطبقات: 1

oz-12ozالانتهاء من سماكة النحاس 🛘 1 / 3

mil / 3.0milدقيقة خط العرض / تباعد الداخلية □ 3.0

mil / 4.0milدقيقة خط العرض / تباعد خارجي: 4.0

نسبة العرض إلى الارتفاع القصوى: 10: 1

سمك المجلس 🛘 0.2 مم-5.0 مم

الحد الأقصى لحجم اللوحة (بوصة): 635 * 1500 مم

lmilلحد الأدنى لحفر حفرة الحجم: 4

milمثقوب حفرة التسامح: +/- 3

دفن فيا (أنواع أُخي): نعم / Blind

عبر التعبئة (موصل ، غير موصل): نعم

،قاعدة ألمنيوم،النسبة الثابتة ،FR-4، FR-4high Tg.Halogen free material، Rogers :المواد الأساسية

النحاس الثقيل

تين ، أصابع الذهب ، حبر الكربون Immersion ،Immersion الفضة ، HASL ، OSP ، ENIG ، HAL-LF :التشطيبات السطحية

قدرات الإنتاج SMT

لوحة الألومنيوم ، FR-4 ، CEM-1 ، CEM-3 :مادة الكلور: 510 510 أقصى حجم ثنائي الفينيل متعدد الكلور: 510 x50mm أقصى حجم ثنائي الفينيل متعدد الكلور [50 x50mm PCB 0.5 مين حجم الكلور [50 mm-4.5mm مال المجلس [50 مال المجلس [50 مال مكون حجم رقاقة القياسية: 50 مال مكون أقصى ارتفاع [51 ملم مكون أقصى ارتفاع [51 ملم دقيقة الملعب الرصاص: 5.0 مم دقيقة الملعب الكرة بغا: 5.4 ملليمتر دقيقة الملعب الكرة بغا: 4-1 مال مستويد المستويد ا