

KB-6050/606X (ANSI : PREPREG)**环氧玻纤布半固化片****特点****Features**

- 层间粘合力好，流胶量合适
- 绝缘层厚度稳定，电气特性优秀
- 操作范围宽，性能重复性良好
- Excellent interlayer bonding strength with optimum flow
- Consistent dielectric thickness and electrical characteristics
- Wide processing tolerance and consistent performance

Prepreg parameters 半固化片一般特性

UL Designation UL 型号	PP style 类型	Resin Content (%) 树脂含量	Gel Time (sec/171℃/160℃) 胶化时间		Resin Flow (%) 流动度	DK (1MHZ) 介电常数	Thickness Perply (mil) 压合厚度
			KB-6050 KB-6060 KB-6062 KB-6068 HF140PP	KB-6064			
KB-6050 (FR-4)	106	70±3	100±30	100±30	40±5	3.87±0.25	2.0±0.2
	1067LD	65±3	100±30	100±30	40±5	3.89±0.25	2.1±0.3
	1067LD	70±3	100±30	100±30	40±5	3.85±0.25	2.5±0.3
	1067LD	75±3	100±30	100±30	40±5	3.80±0.25	3.0±0.4
	1078LD	61±3	100±30	100±30	40±5	3.92±0.25	2.3±0.3
	1078LD	65±3	100±30	100±30	40±5	3.85±0.25	2.7±0.3
KB-6060 (FR-4UV)	1086LD	61±3	100±30	100±30	40±5	3.95±0.25	2.4±0.4
	1086LD	65±3	100±30	100±30	40±5	3.87±0.25	2.8±0.4
	1037LD	68±3	100±30	100±30	40±5	3.86±0.25	1.8±0.2
KB-6062 (Halogen free)	1037LD	72±3	100±30	100±30	50±5	3.80±0.25	2.1±0.3
	1080LR	61±3	115±30	105±30	40±5	3.95±0.25	2.8±0.4
	1080	63±3	110±30	105±30	42±5	3.90±0.25	3.0±0.4
KB-6064 (Tg140)	1080HR	65±3	105±30	100±30	44±5	3.85±0.25	3.2±0.3
	2313	58±3	110±30	105±30	37±5	4.05±0.25	4.0±0.4
	2116LR	50±3	110±30	105±30	30±5	4.30±0.25	4.3±0.5
	2116	53±3	110±30	105±30	32±5	4.25±0.25	4.7±0.5
KB-6068 (TG180)	2116HR	55±3	105±30	100±30	34±5	4.20±0.25	5.0±0.5
	1506LR	43±3	105±30	100±30	22±5	4.60±0.25	5.8±0.5
	1506	45±3	105±30	100±30	24±5	4.50±0.25	6.2±0.5
HF140PP	7628L	45.5±3	105±30	100±30	24±5	4.50±0.25	7.3±0.6
	7628	44.5±3	110±30	105±30	23±5	4.60±0.25	7.3±0.6
	7268MR	46.5±3	105±30	100±30	24±5	4.50±0.25	7.8±0.6
	7628HR	49.5±3	100±30	95±30	30±5	4.40±0.25	8.3±0.8
	7630	49.5±3	100±30	95±30	30±5	4.30±0.25	9.0±1.0
	7630HR	50.5±3	100±30	95±30	30±5	4.30±0.25	9.3±1.0

备注：KB-6062 与 HF140PP 的胶化时间测试温度为：160℃；其余为 171℃。

KB-6050/606X (ANSI : PREPREG)

环氧玻纤布半固化片

UL Designation UL 型号	PP style 类型	Resin Content (%) 树脂含量	KB-6065 Gel Time (sec/171°C) 胶化时间	Resin Flow (%) 流动度	DK (1MHZ) 介电常数	Thickness Perply (mil) 压合厚度
KB-6065 (Tg150)	106	75±3	100±30	40±5	3.87±0.25	2.0±0.2
	1067LD	70±3	100±30	40±5	3.89±0.25	2.1±0.3
	1067LD	74±3	100±30	40±5	3.85±0.25	2.5±0.3
	1067LD	78±3	100±30	40±5	3.80±0.25	3.0±0.4
	1078LD	65±3	100±30	40±5	3.92±0.25	2.3±0.3
	1078LD	68±3	100±30	40±5	3.85±0.25	2.7±0.3
	1086LD	65±3	100±30	40±5	3.95±0.25	2.4±0.4
	1086LD	68±3	100±30	40±5	3.87±0.25	2.8±0.4
	1037LD	72±3	100±30	40±5	3.86±0.25	1.8±0.2
	1037LD	76±3	100±30	50±5	3.80±0.25	2.1±0.3
	1080LR	65±3	100±30	40±5	3.95±0.25	2.8±0.4
	1080	67±3	100±30	42±5	3.90±0.25	3.0±0.4
	1080HR	68±3	100±30	44±5	3.85±0.25	3.2±0.3
	2313	61±3	100±30	37±5	4.05±0.25	4.0±0.4
	2116LR	53±3	100±30	30±5	4.30±0.25	4.3±0.5
	2116	56±3	100±30	32±5	4.25±0.25	4.7±0.5
	2116HR	58±3	100±30	34±5	4.20±0.25	5.0±0.5
	1506LR	46.5±3	100±30	22±5	4.60±0.25	5.8±0.5
	1506	48.5±3	100±30	24±5	4.50±0.25	6.2±0.5
	7628L	48.5±3	100±30	24±5	4.50±0.25	7.3±0.6
	7628	47.5±3	100±30	23±5	4.60±0.25	7.3±0.6
	7268MR	49±3	100±30	24±5	4.50±0.25	7.8±0.6
	7628HR	52±3	100±30	30±5	4.40±0.25	8.3±0.8
	7630	52±3	100±30	30±5	4.30±0.25	9.0±1.0
	7630HR	52.5±3	100±30	30±5	4.30±0.25	9.3±1.0

KB-6050/606X (ANSI : PREPREG)

环氧玻纤布半固化片

KB-6064	PP style 类型	Resin Content (%) 树脂含量	KB-6067 Gel Time (sec/160℃) 胶化时间	Resin Flow (%) 流动度	DK (1MHZ) 介电常数	Thickness Perply (mil) 压合厚度
KB-6067 (Tg170)	106	73±3	120±30	40±5	3.87±0.25	2.0±0.2
	1067LD	69±3	120±30	40±5	3.89±0.25	2.1±0.3
	1067LD	73±3	120±30	40±5	3.85±0.25	2.5±0.3
	1067LD	77±3	120±30	40±5	3.80±0.25	3.0±0.4
	1078LD	64±3	120±30	40±5	3.92±0.25	2.3±0.3
	1078LD	67±3	120±30	40±5	3.85±0.25	2.7±0.3
	1086LD	64±3	120±30	40±5	3.95±0.25	2.4±0.4
	1086LD	67±3	120±30	40±5	3.87±0.25	2.8±0.4
	1037LD	71±3	120±30	40±5	3.86±0.25	1.8±0.2
	1037LD	75±3	120±30	50±5	3.80±0.25	2.1±0.3
	1080LR	64±3	120±30	40±5	3.95±0.25	2.8±0.4
	1080	66±3	120±30	42±5	3.90±0.25	3.0±0.4
	1080HR	67±3	120±30	44±5	3.85±0.25	3.2±0.3
	2313	60±3	120±30	37±5	4.05±0.25	4.0±0.4
	2116LR	52±3	120±30	30±5	4.30±0.25	4.3±0.5
	2116	55±3	120±30	32±5	4.25±0.25	4.7±0.5
	2116HR	57±3	120±30	34±5	4.20±0.25	5.0±0.5
	1506LR	46±3	120±30	22±5	4.60±0.25	5.8±0.5
	1506	48±3	120±30	24±5	4.50±0.25	6.2±0.5
	7628L	47.5±3	120±30	24±5	4.50±0.25	7.3±0.6
	7628	46.5±3	120±30	23±5	4.60±0.25	7.3±0.6
	7268MR	48.5±3	120±30	24±5	4.50±0.25	7.8±0.6
	7628HR	51.5±3	120±30	30±5	4.40±0.25	8.3±0.8
	7630	51±3	120±30	30±5	4.30±0.25	9.0±1.0
	7630HR	52±3	120±30	30±5	4.30±0.25	9.3±1.0

Remark: ● Other fabric style are available upon request 其它基材布类型可按客户要求提供
 ● Prepreg characteristics is adjusted to fit different processing condition of customer
 半固化片指标可根据客户制程要求调整

KB-6050/606X (ANSI : PREPREG)

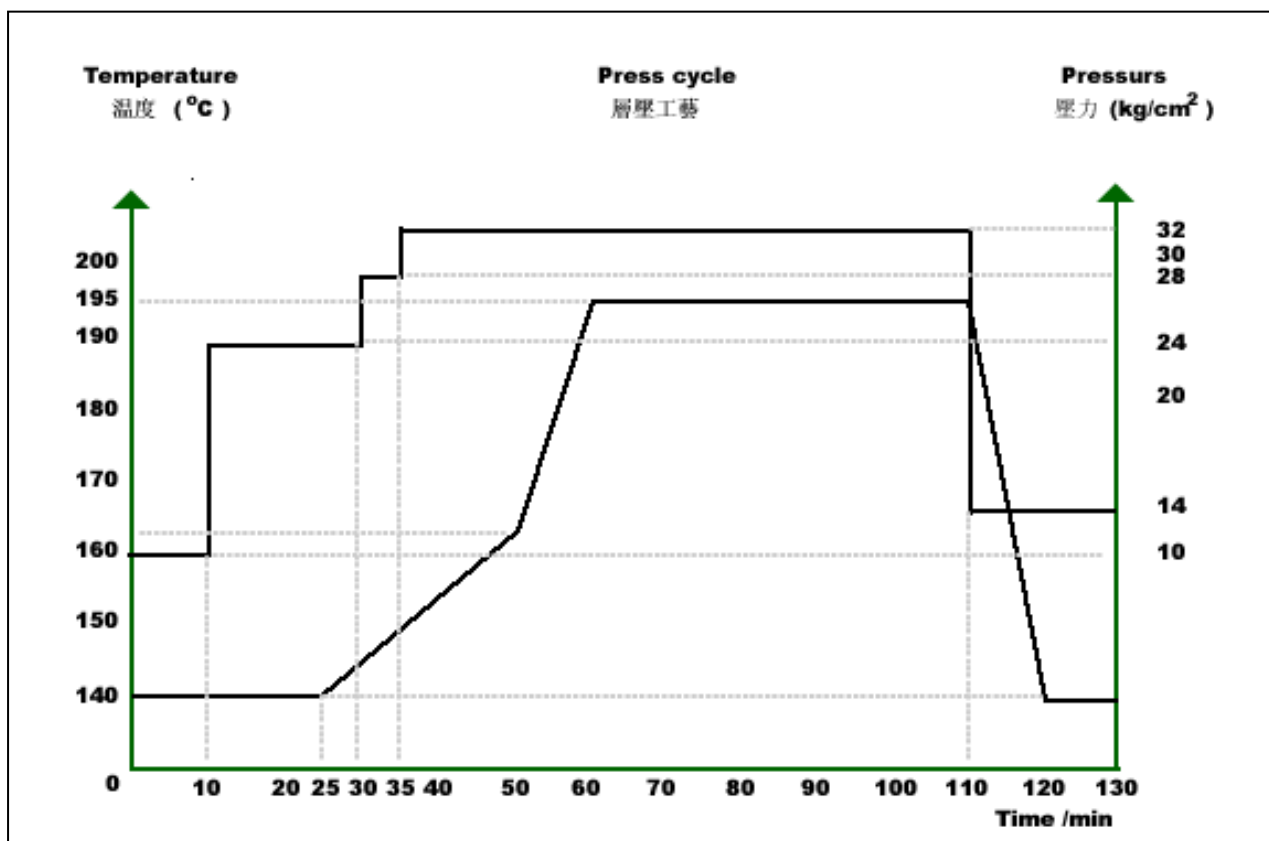
环氧玻纤布半固化片

推荐层压工艺条件 Recommended Process

- 热压升温速率(80℃-140℃之间)为1.5-2.0℃/min
Heat ramp up rate (between 80℃-140℃) should be 1.5-2.0℃/min
- 普通 PP 固化时间应维持不低于 175℃至少 45min, 高 Tg PP 固化时间不低于 180℃至少 60min
Curing condition should be maintained at 175℃ or above for at least 45minutes for standard PP, and 180℃ or above for at least 60 minutes for PP with high Tg
- 固化压力为 25±5kg/cm² (真空液压压机)
Curing pressure should be 25±5kg/cm² with vacuum hydraulic press
- 冷却阶段当板温度 120℃以上时, 压力应不低于 10kg/cm²
Pressure for cooling stage should be higher than 10kg/cm² when product temperature is higher than 120℃

层压过程温度及压力曲线 - 冷热分开压制体系

Press profile of temperature and pressure during pressing -- For separated Hot/Cold press system



KB-6050/606X (ANSI : PREPREG)**环氧玻纤布半固化片****Shelf Life 保存期**

- 短期（3 个月）存放，保持温度低于 23℃，相对湿度低于 50%

For short (3 months) storage, keep the temperature at lower than 23℃ and Relative Humidity lower than 50%

- 长期（6 个月）存放，保持温度低于 5℃，相对湿度低于 50%

For long term (6 months) storage, keep the temperature at lower than 5℃ and Relative Humidity lower than 50%

- 长期保存的半固化片，在使用前须于室温放置 4 小时以上

After long term storage, it should be normalized at room temperature for at least 4 hours before using

- 须防止紫外光及强光照射

Avoid UV rays or strong lights

Applications 应用领域

- 适用于多层板的压制
- For various multilayer pressing

Purchasing Information 采购信息

PP 类型 style	布型 fabric style	幅宽 Width	长度 length
106、1080LR、1080、1080HR、 2116LR、2116、2116HR、#2313	#106、#1080 #2116、#2313	49.5 inch (1257mm)	300m/roll
1506LR、1506、7628、7268MR、 7628HR、7628L、7630、7630HR	#1506、#7628 #7628L、#7630		150m/roll
1037LD、1067LD、1078LD、1086LD	#1037、#1067 #1078、#1086		100m/roll

Note : LR means : low resin content

LR 表示：低树脂含量

MR means : middle resin content

MR 表示：中树脂含量

HR means : high resin content

HR 表示：高树脂含量

LD means : laser drilling

LD 表示：激光钻孔

Other prepreg size and style could be available upon request.

可根据客户要求提供其它尺寸和厚度。